

# VMAX 送り出し工法 【VOD-M】

## 施工手順書

フクムラ仮設株式会社

Ver.1

# 作業手順

## 取付手順

作業前 --- 親綱を設置する	P1
1. 固定金具をおやごに取り付ける	P2
2. 治具本体を固定金具に取り付ける	P3
3. 送り出し材を台車に取り付ける	P7
4. おやごを台車の上にセットする	P8
5. おやごを前方に送り出す	P9
6. 桁にチェーン金具を取り付ける	P10
7. おやごにチェーンを取り付ける	P11
8. おやごを前方に落とす	P12
9. 振れ止め用ころばしを設置する	P13
10. 送り出し治具手前に引き戻す	P14
11. ころばしと足場板を設置する	P16
12. 床材押えを設置する	P17
1. 治具本体を前方にスライドさせる	P18
2. 次スパンの固定金具を取り付ける	P19
3. 後ろ側の固定金具を取り外す	P21

## 盛替え作業

## 解体手順

1. 床材押えを取り外す	P22
2. ころばしと足場板を取り外す	P23
3. 固定金具をおやごに取り付ける	P24
4. 治具本体を固定金具に取り付ける	P25
5. 送り出し材を台車に取付ける	P26
6. 台車ブラケットを前方に送り出す	P27
7. おやごを台車上部に入れ込む	P28
8. チェーンを取り外す	P29
9. 台車を戻し、おやごを回収する	P30
1. 治具本体を後方にスライドさせる	P31
2. 治具後ろ側に固定金具を取り付ける	P32
3. 前側の固定金具を取り外す	P33
4. 治具を引き戻す	P34

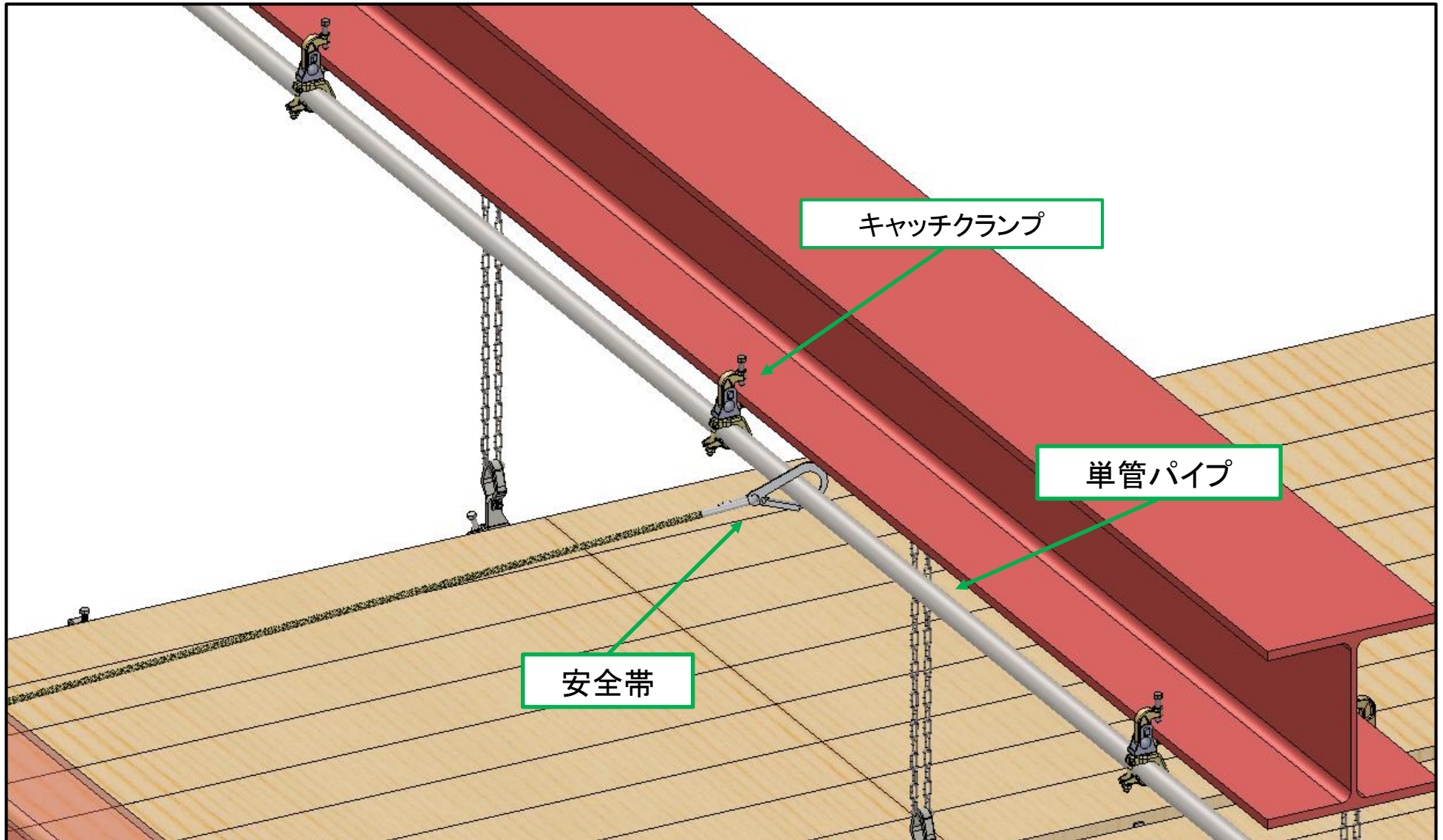
## 解体時 盛替え作業

※1 本VMAX 送り出し工法【VOD-M】施工手順書は、各手順の要点を示した資料です。  
各作業手順における詳細については技術解説書等を確認し、組立基準に従って作業して下さい。

※2 本送り出し工法【床取付タイプ】(以下、本工法という。)は、一般社団法人 仮設工業会が承認する「VMAXシステムを用いたつりだな足場」の承認内容には含まれておりません。本工法は、これ以外の送り出し工法を否定するものではありません。

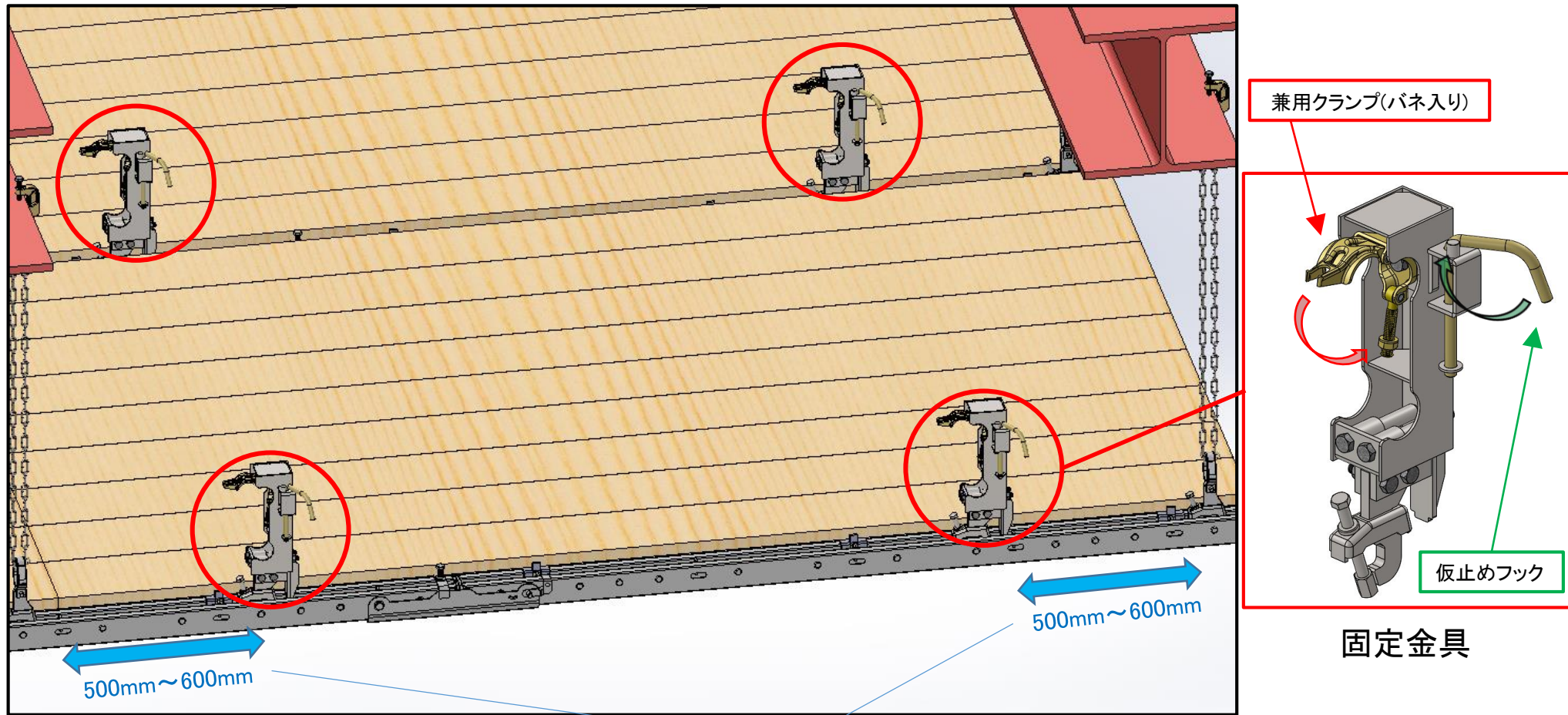
※3 記載されている製品の外観・仕様は改良の為、予告なく変更される場合があります。

## 作業前：親網を設置する



※ 上記の例を参考に親網を設置して安全帯を掛けて下さい。

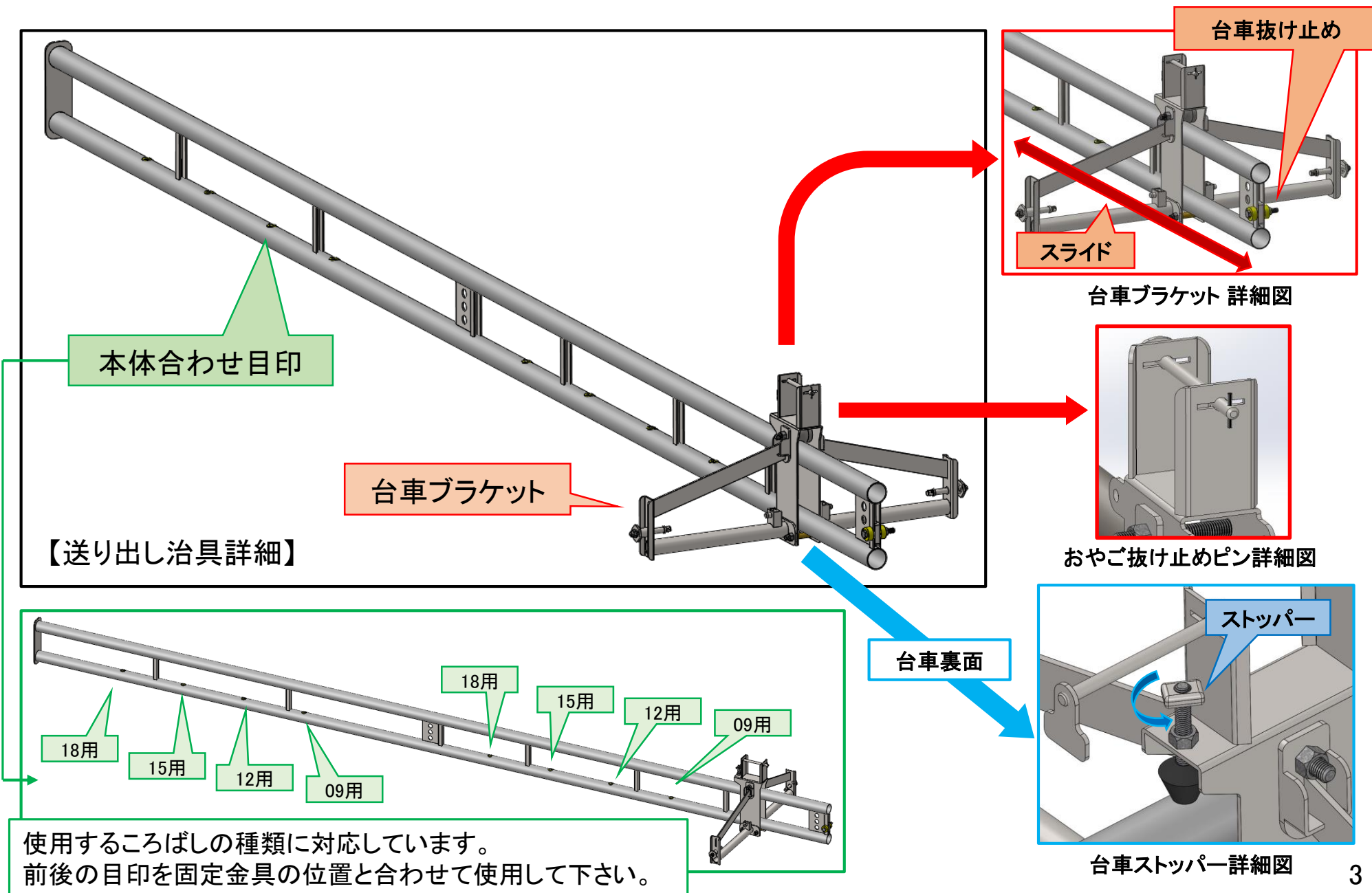
# 1. 固定金具を前後のおやごに取付ける



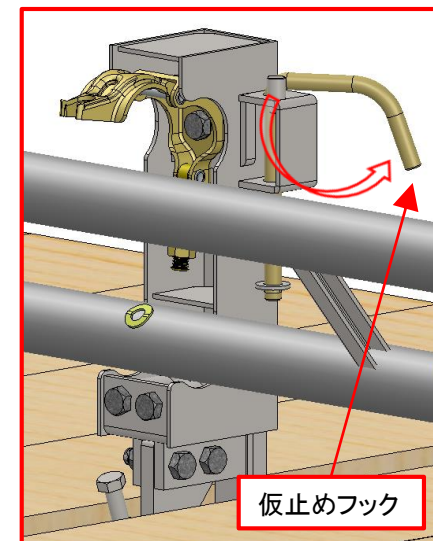
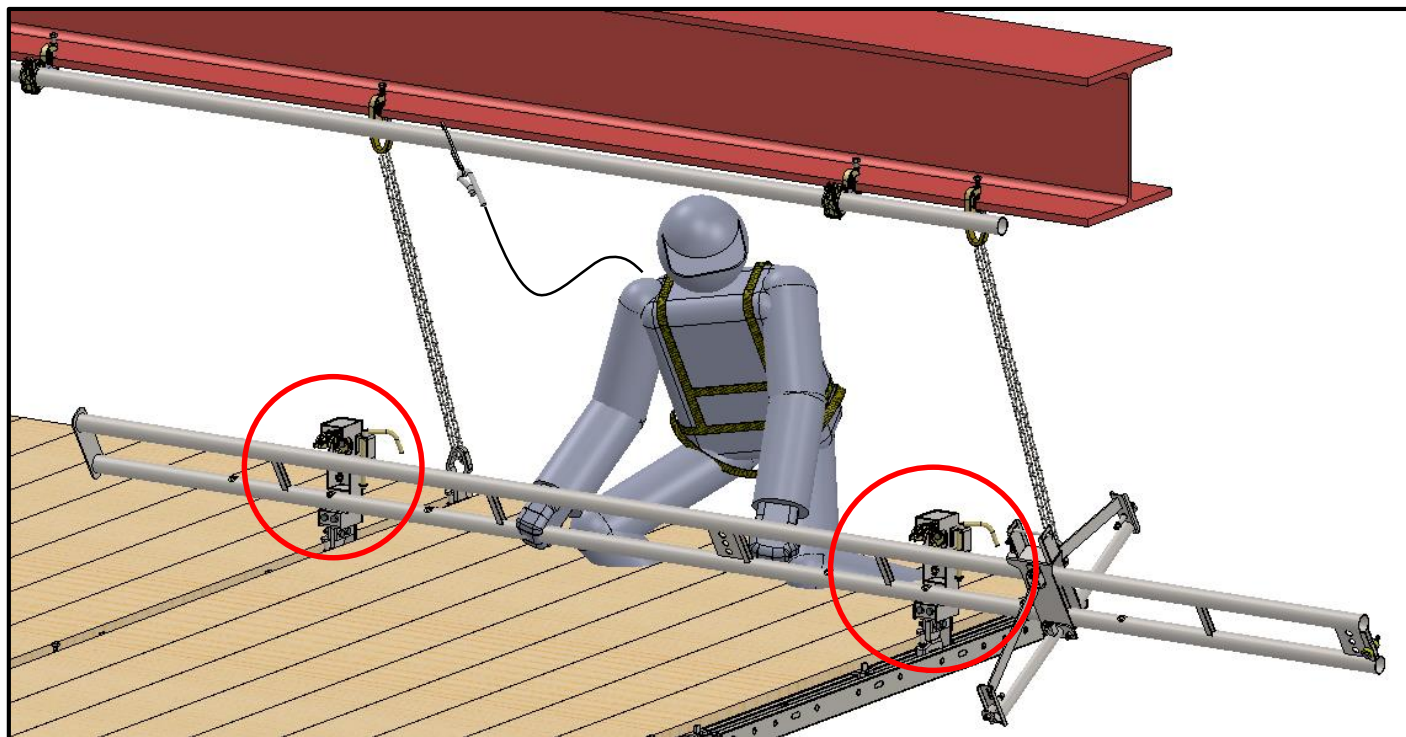
※固定金具は、吊り金具を固定しているピンから500~600mmの位置にあるピンを使用して取付けて下さい。  
特に支障がない場合は600mmの位置のピンを使用して下さい。



## 2. 送り出し治具本体を固定金具に取り付ける



## 2 - ① 治具本体下側のパイプを固定金具下部のガイドに載せる

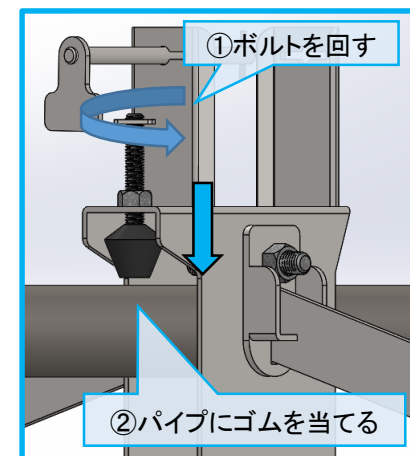


取付部詳細図

※ およごのピッチが1855mmの場合、治具の片持ち部分が長くなる為上記の図のように治具本体を後方にずらして取付けて下さい。

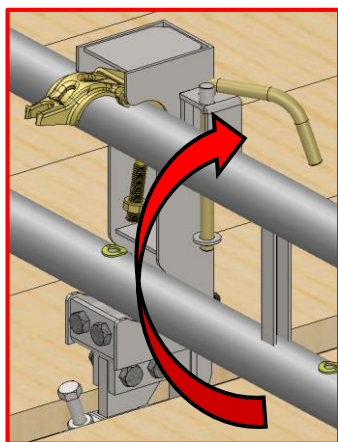
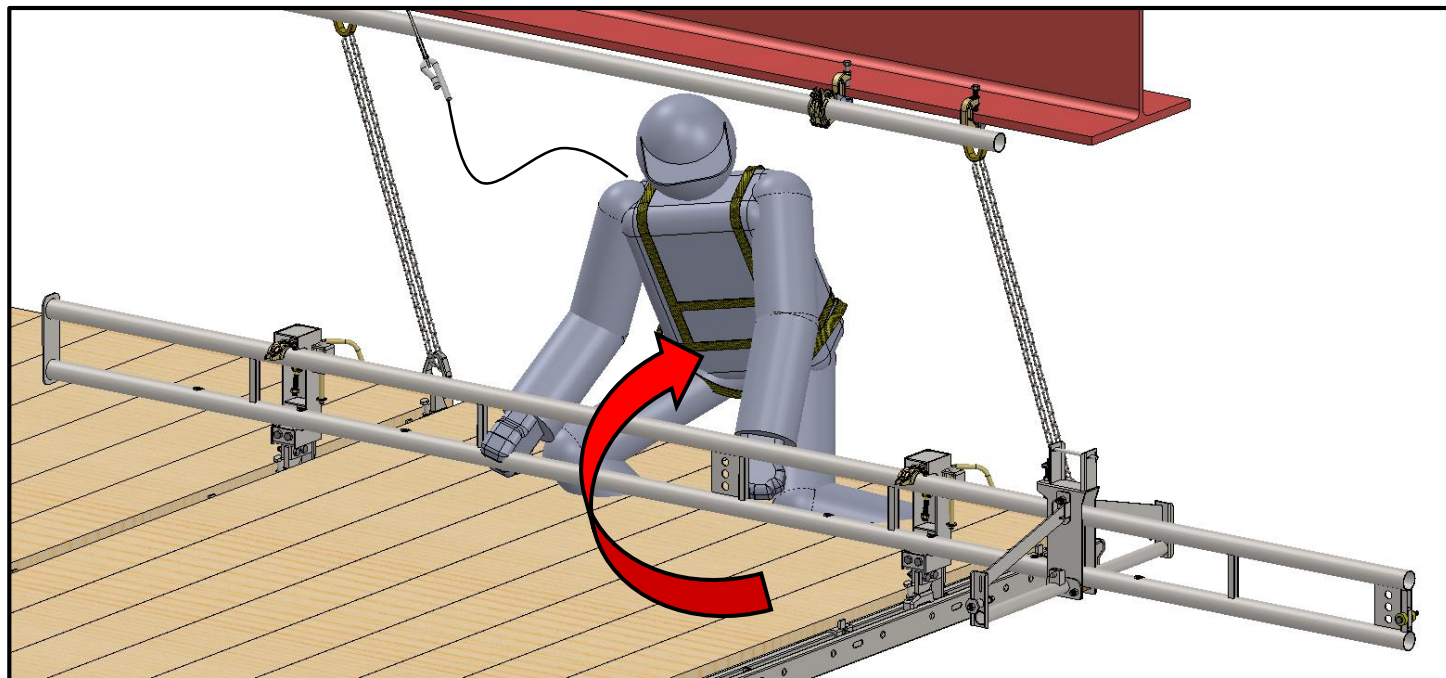
※ この時、仮止めフックは右上の詳細図の位置(治具に当たらない位置)に動かしておいて下さい。

※ 治具本体を持ち運ぶ時や、固定金具に取り付ける時にはストッパーを下げて本体のパイプに強く当て、台車が動かないように固定して下さい。

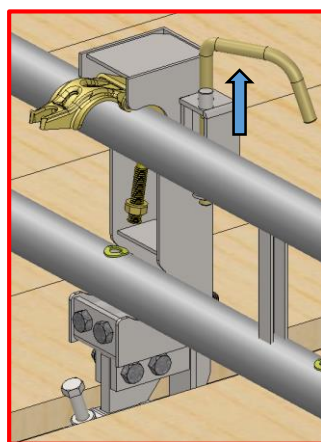


ストッパー部詳細

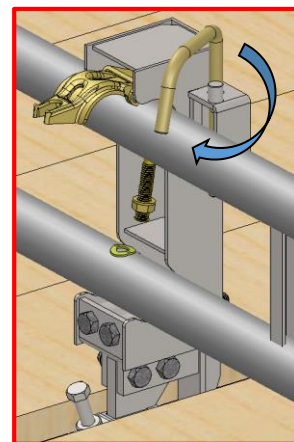
## 2 - ② 本体を回転させて上側のパイプをクランプの位置に当て 仮止めフックを掛ける



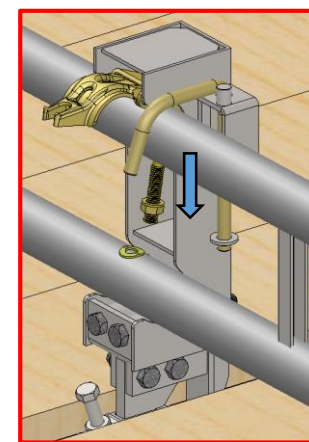
(1) 回転させ、上部クランプ  
に当てる



(2) フックを【回転止め】  
以上の位置に上げる



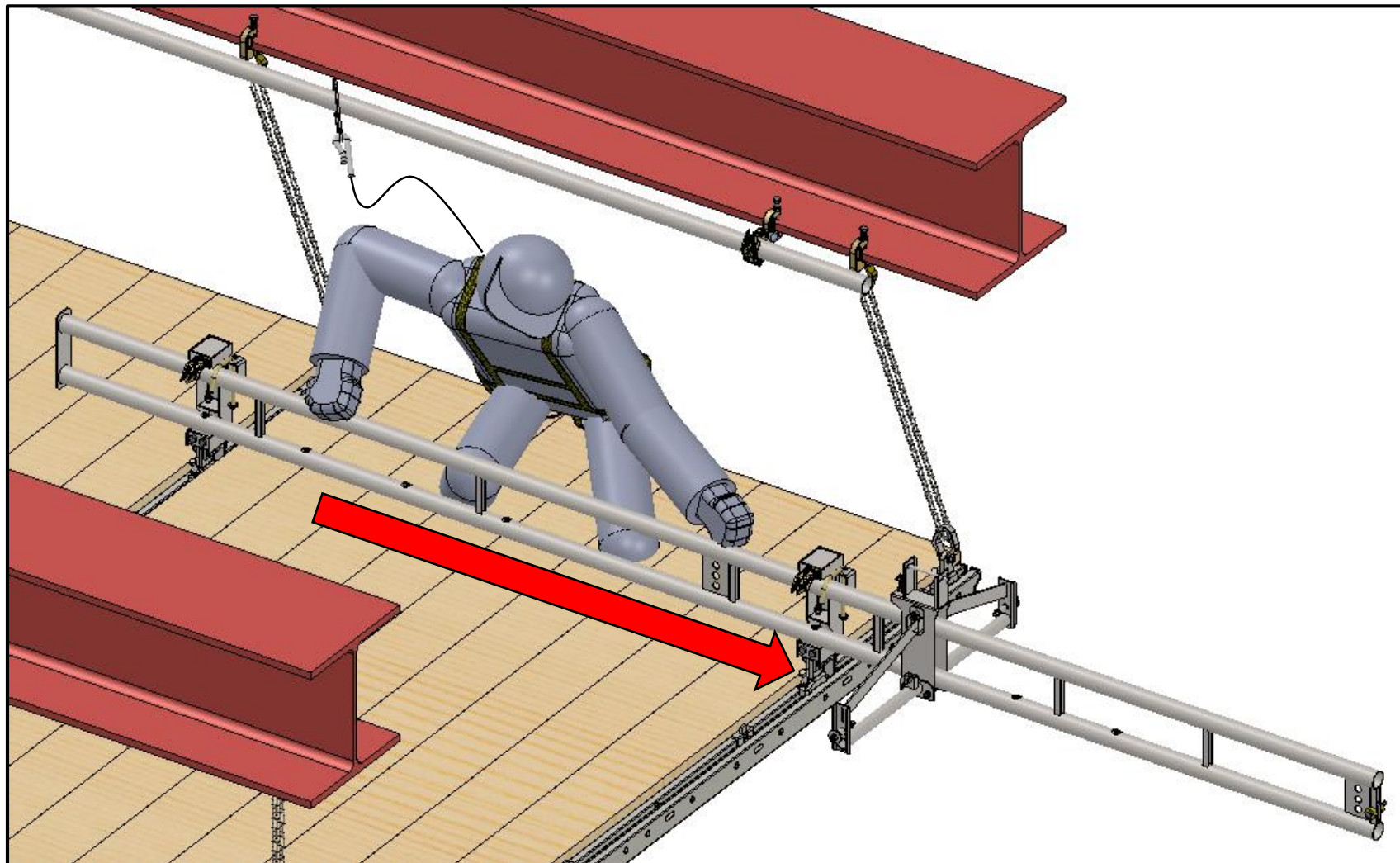
(3) フックを回転させる



(4) 治具本体のパイプに  
フックを掛ける



## 2 - ③ 本体を使用位置まで押し出し、クランプ緊結



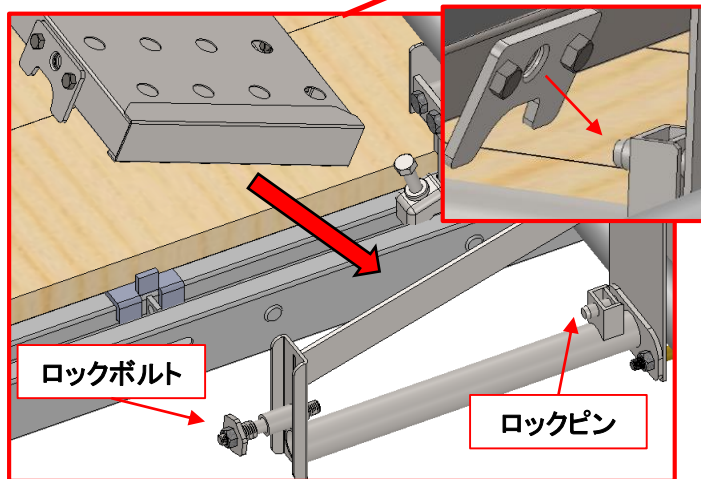
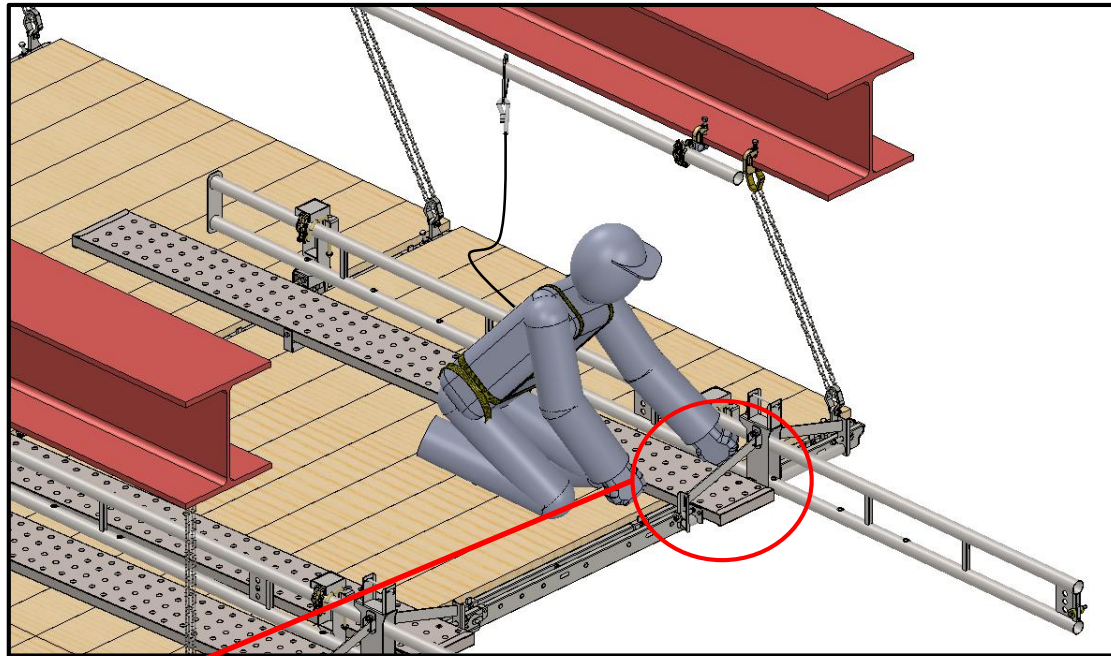
※ 本体固定位置確認後、クランプのボルトを締めて下さい。

※ 上図はころばしVK-18使用時の場合の本体位置。

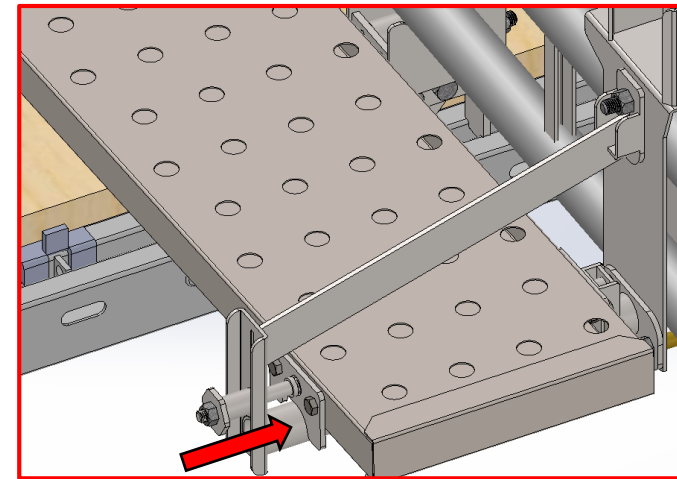
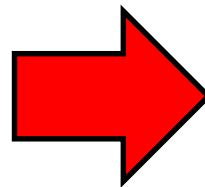
(印以上前方に出すと、おやごを吊り下げる際に干渉するので注意して下さい。)



### 3. 送り出し材を台車ブラケットに取り付ける

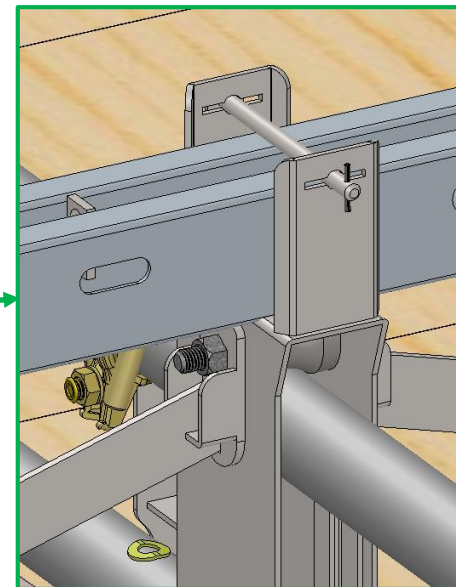
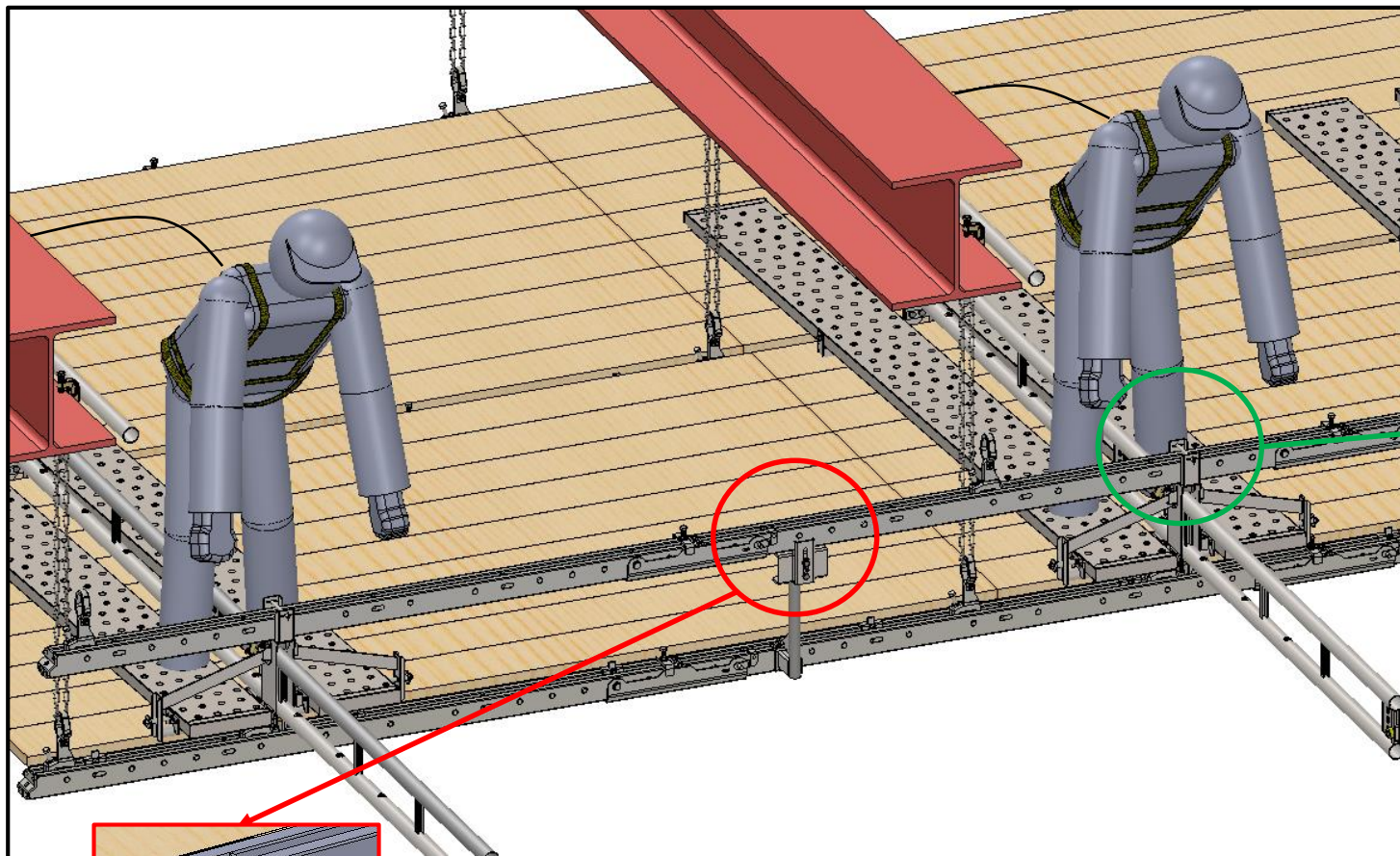


①送り出し材の治具本体側の孔にブラケットのロックピンを挿しこむ。

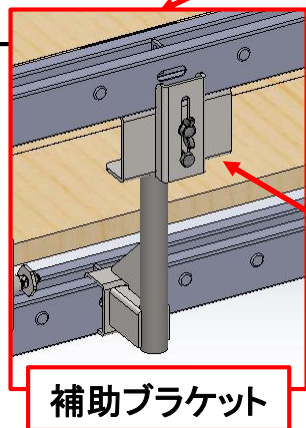


②外側のボルト型ロックピンを回し、孔に挿しこむ。  
(抜け止めの丸ナットが送り出し材に当たるまで)

## 4. おやごを台車の上にセットする



おやご落下防止ピン



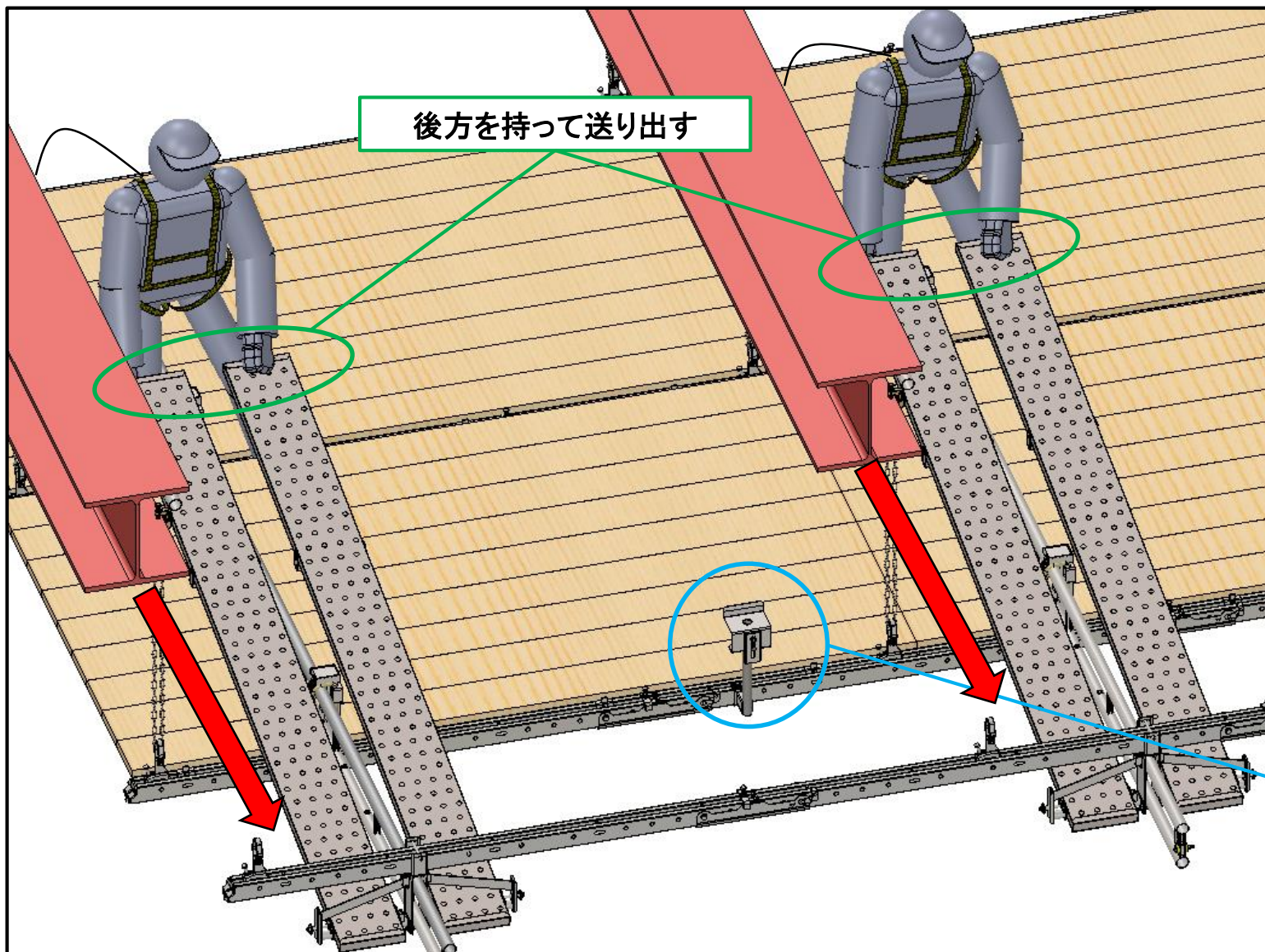
補助ブラケット

※ 送り出し治具の上で、おやごをジョイントさせる場合は  
おやごが落下しないように補助ブラケットを使用して下さい

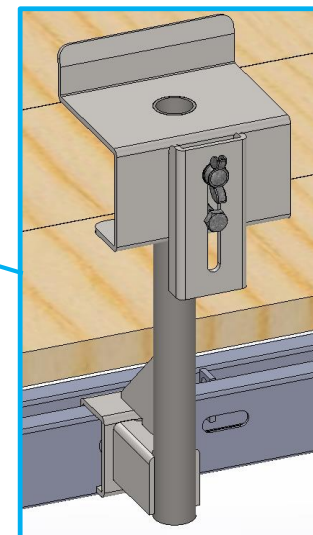
蝶ボルトでストッパーの上げ下げが可能。



## 5. 送り出し材後方を持ち、おやごを前方に送り出す



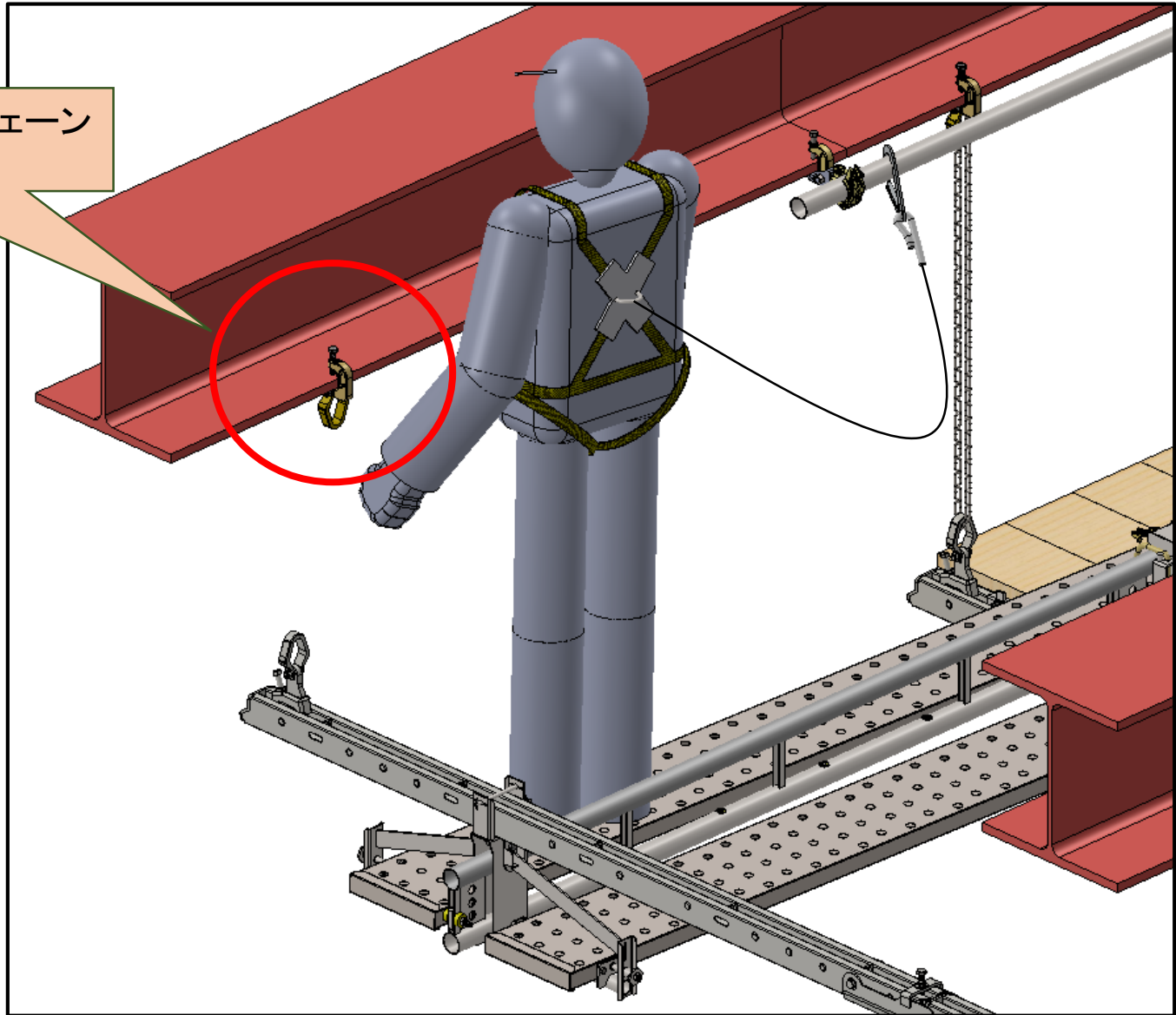
※蝶ボルトをゆるめ  
ストッパーを下げて  
から送り出して下さい。



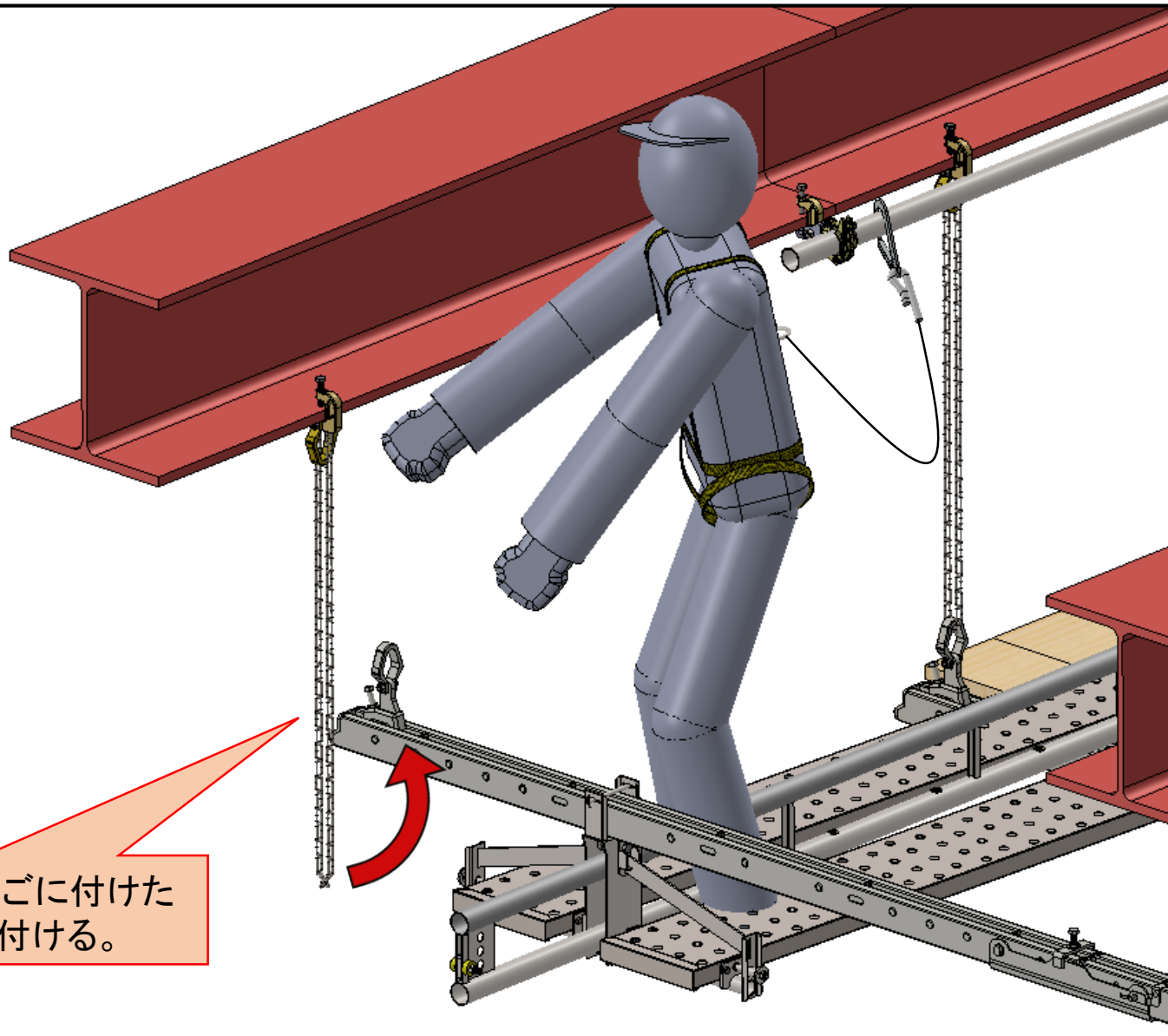


## 6. 桁にチェーン金具を取り付ける

おやごの間隔に従い、チェーン金具を取り付ける。

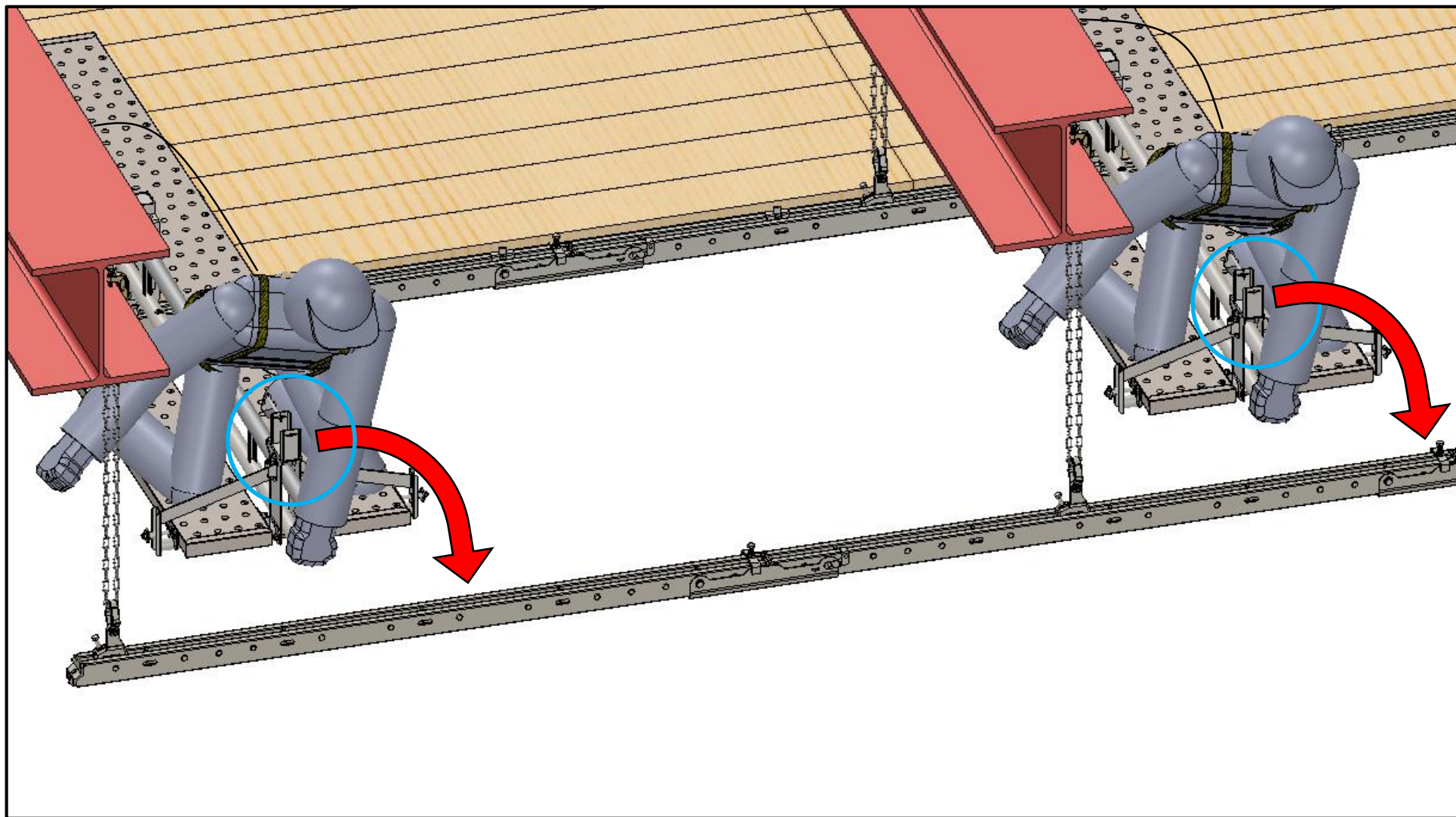


## 7. 送り出したおやごに吊りチェーンを取り付ける



吊りチェーンをおやごに付けた  
吊り金具に取り付ける。

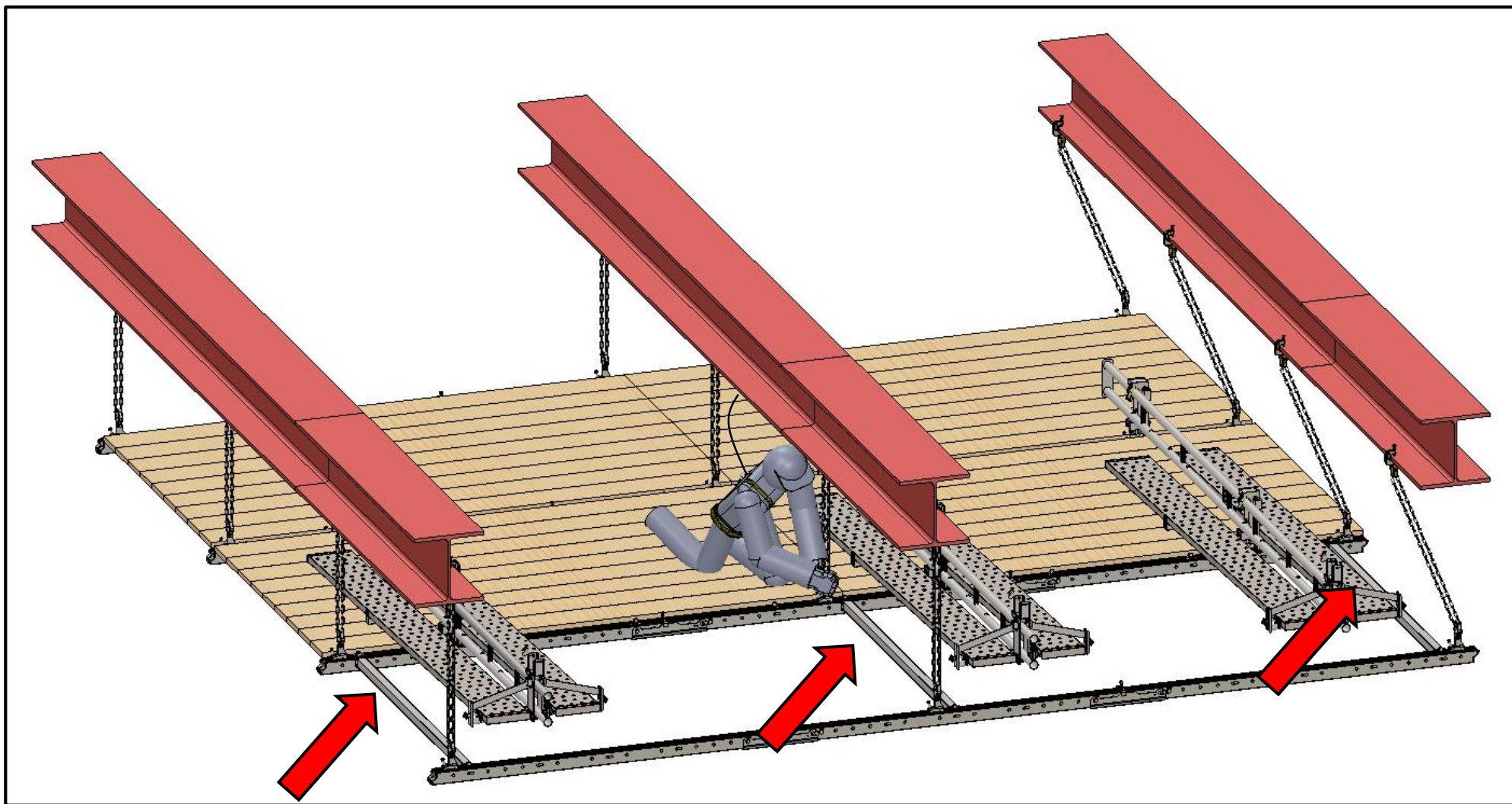
## 8. おやご落下防止ピンを外し、おやごを前方に送る



※ おやごにチェーンを取付ける前にピンを抜かないで下さい。



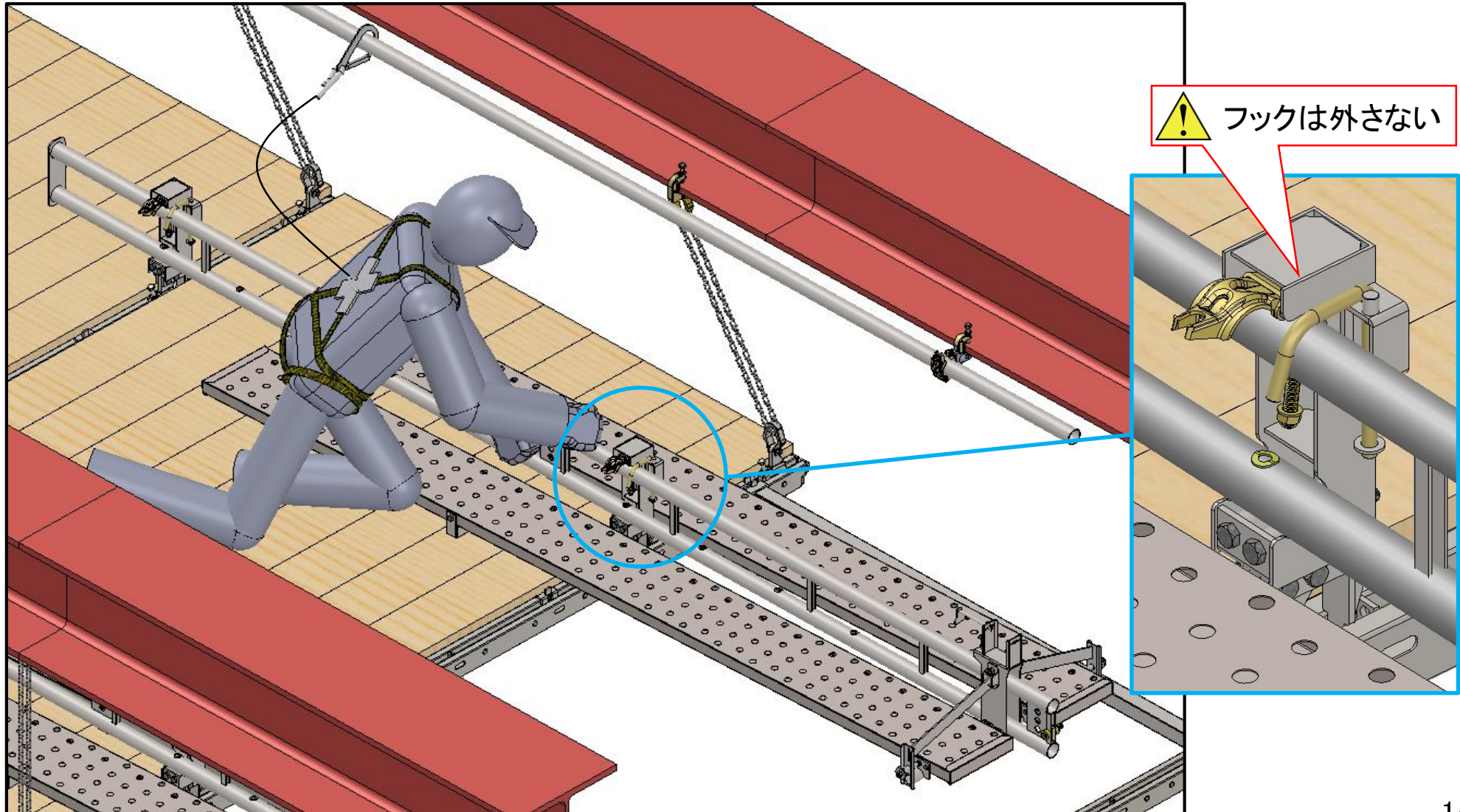
## 9. おやごの振れ止めに、ころばしを何箇所か先行して取付ける



- ※ 送り出し治具を引く前に取り付けて下さい。
- ※ 治具が無い箇所に取り付けて下さい。

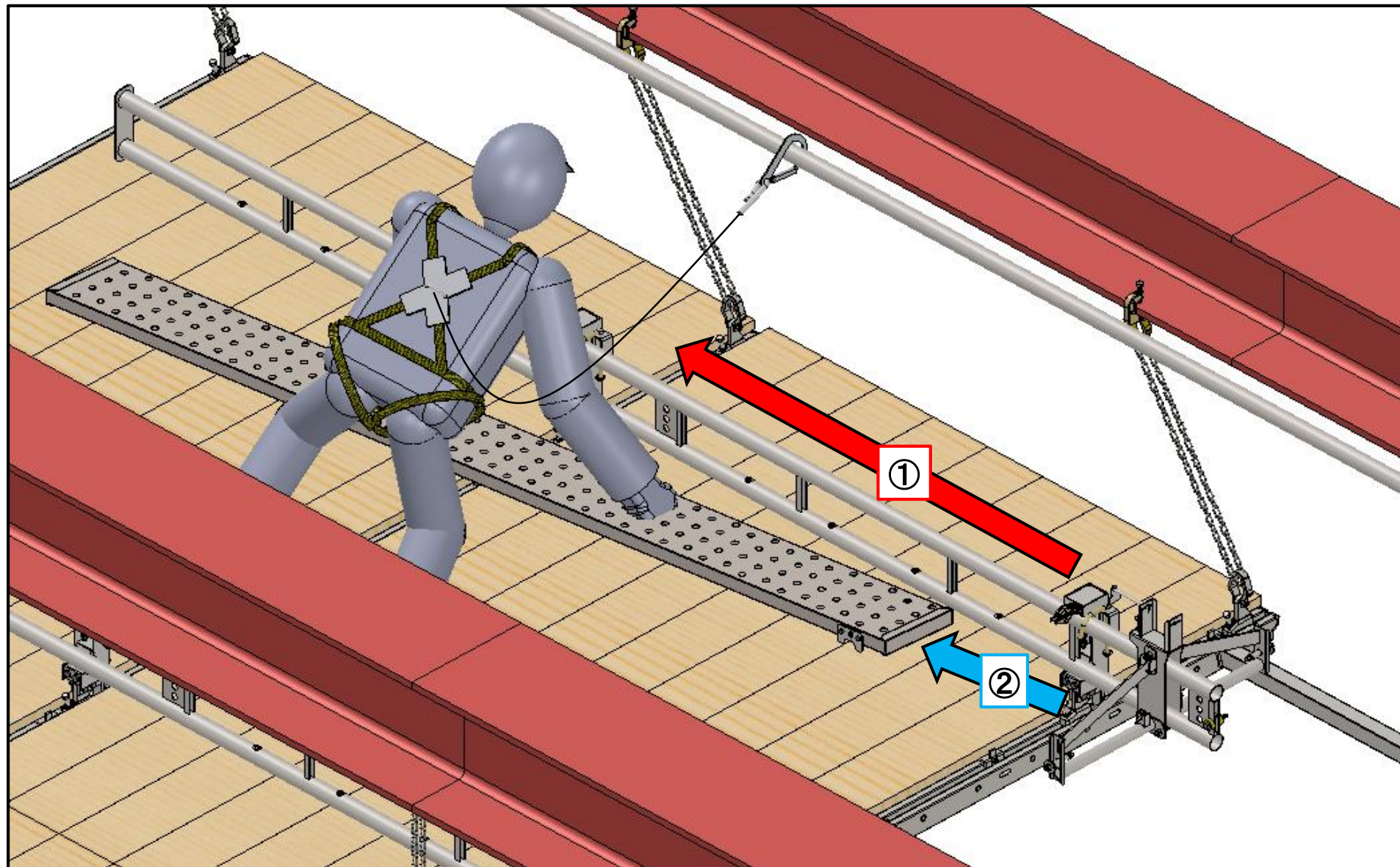
## 10. 送り出し治具を手前に引き戻す

### 10 - ① 固定金具のクランプを緩める





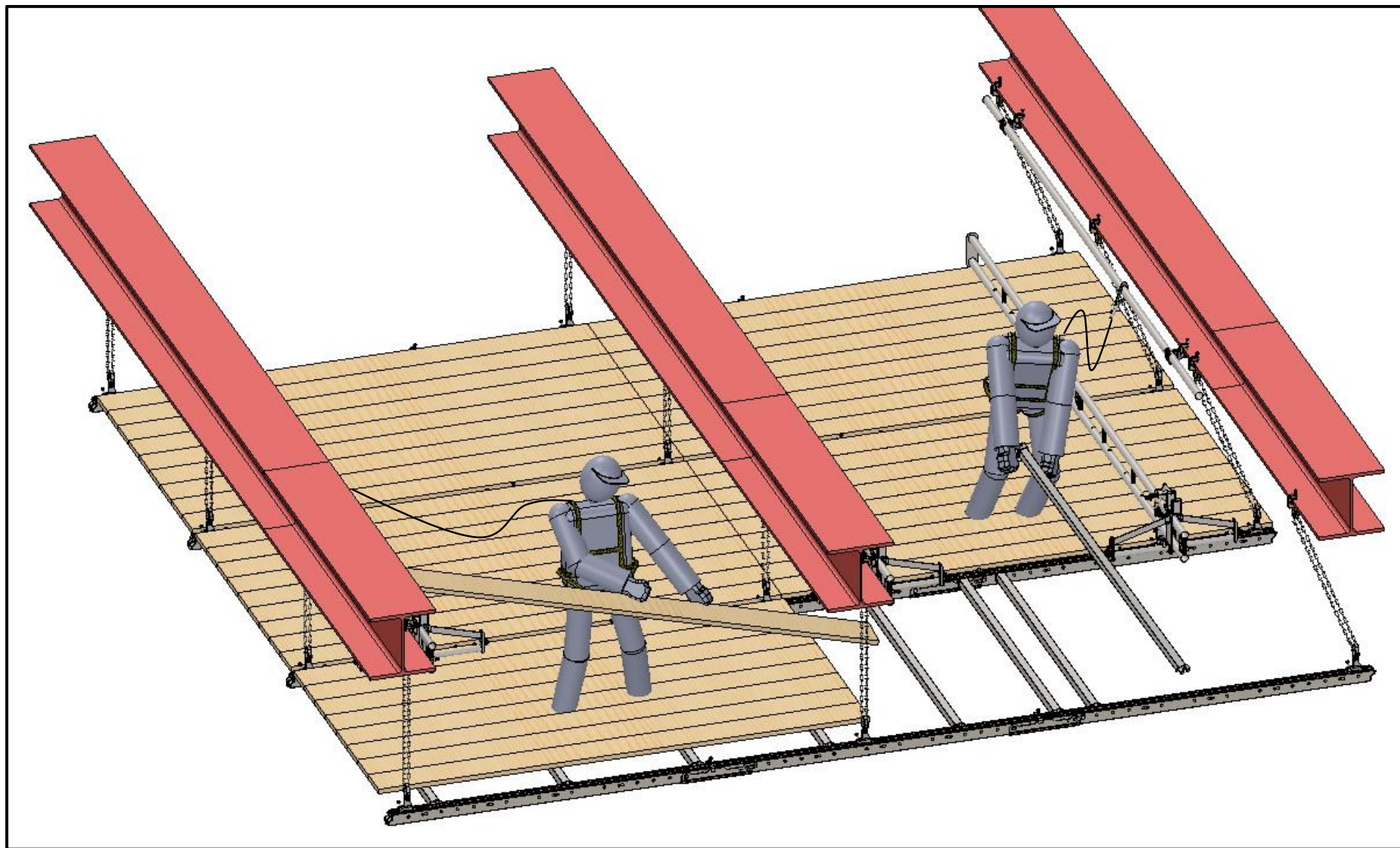
## 10 - ② 治具本体を手前に引き戻す



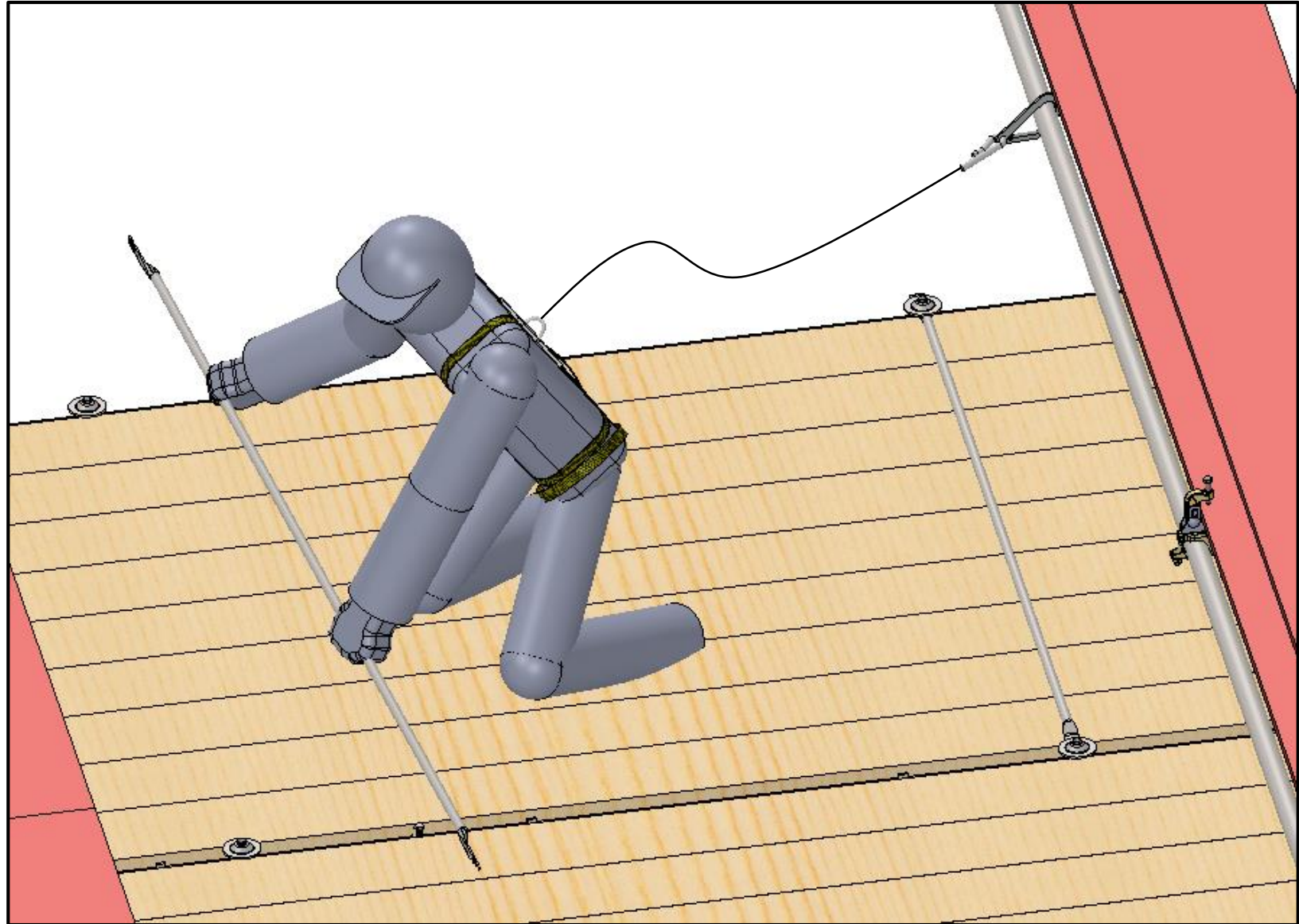
※ 治具を引いた後、②-送り出し材のみ外して下さい。



## 11. ころばしと足場板を設置する



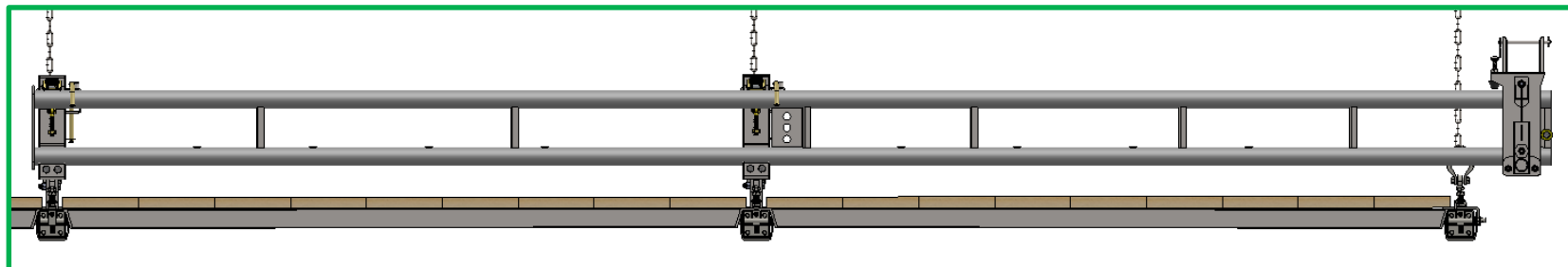
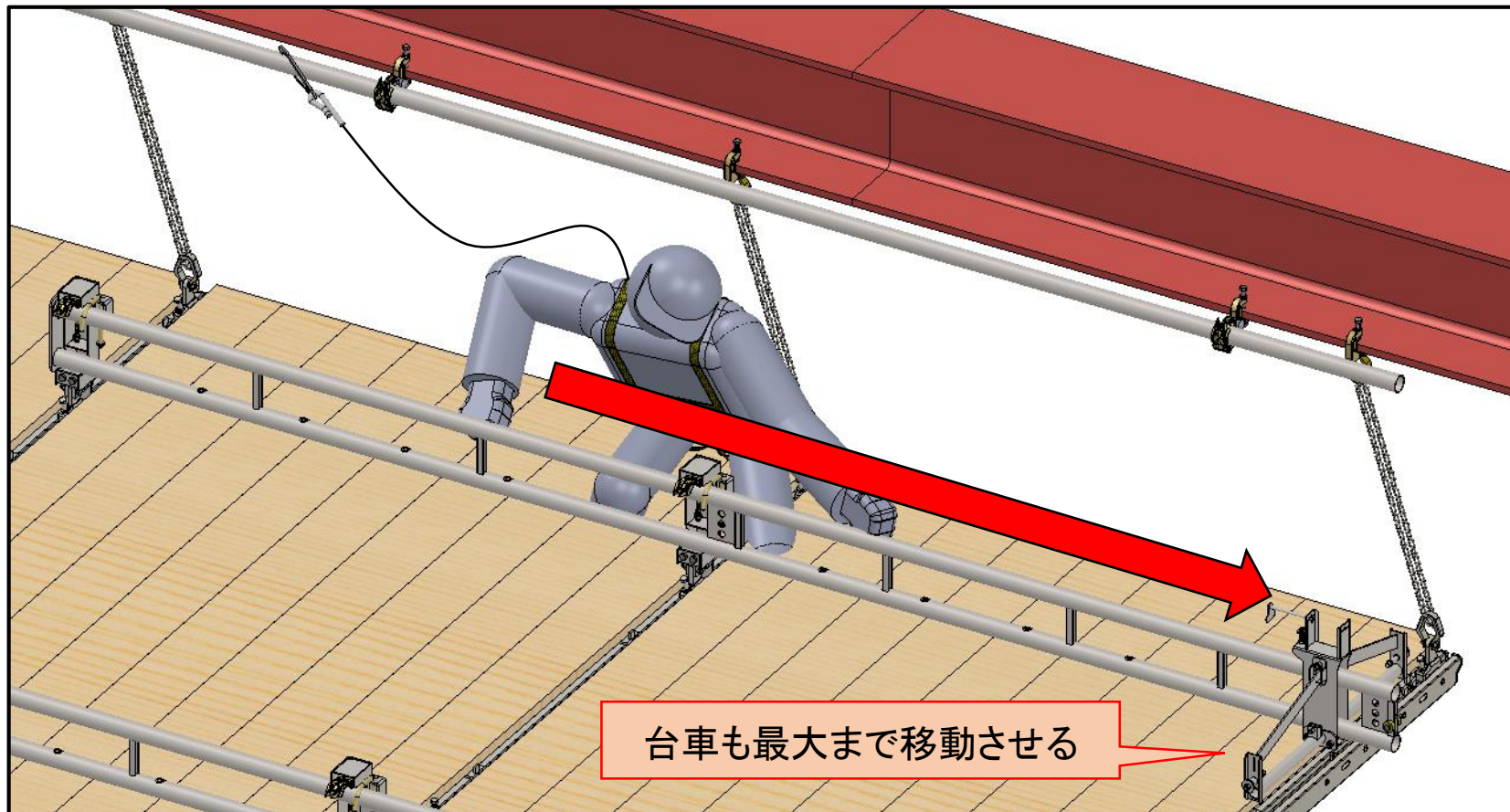
## 12. 床材押えを設置する



※ 送り出し作業手順は以下、P2～P17の繰り返し



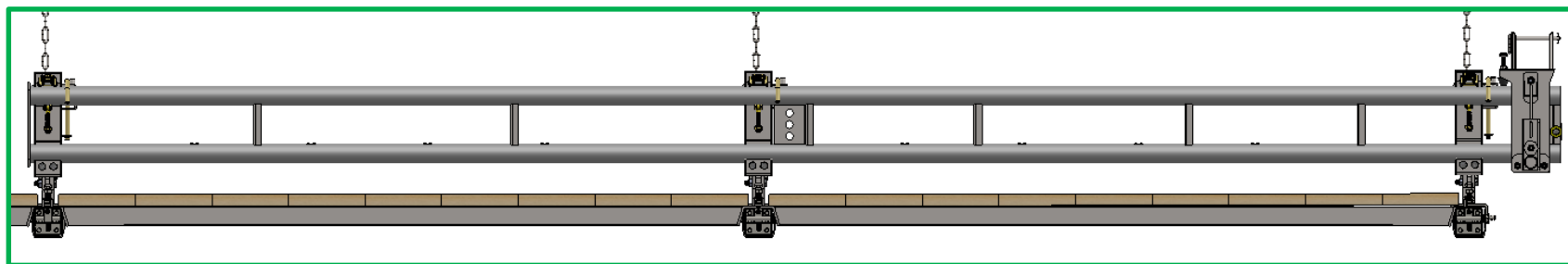
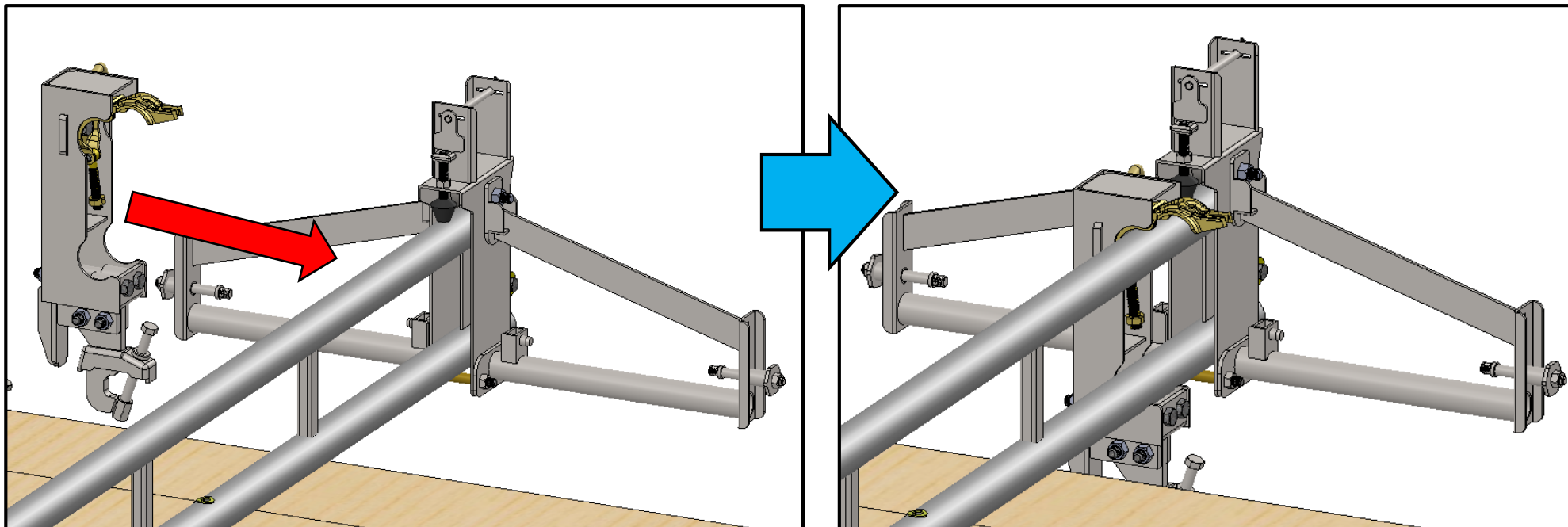
# 1. 治具本体を前方にスライドさせる



真横から見た状態



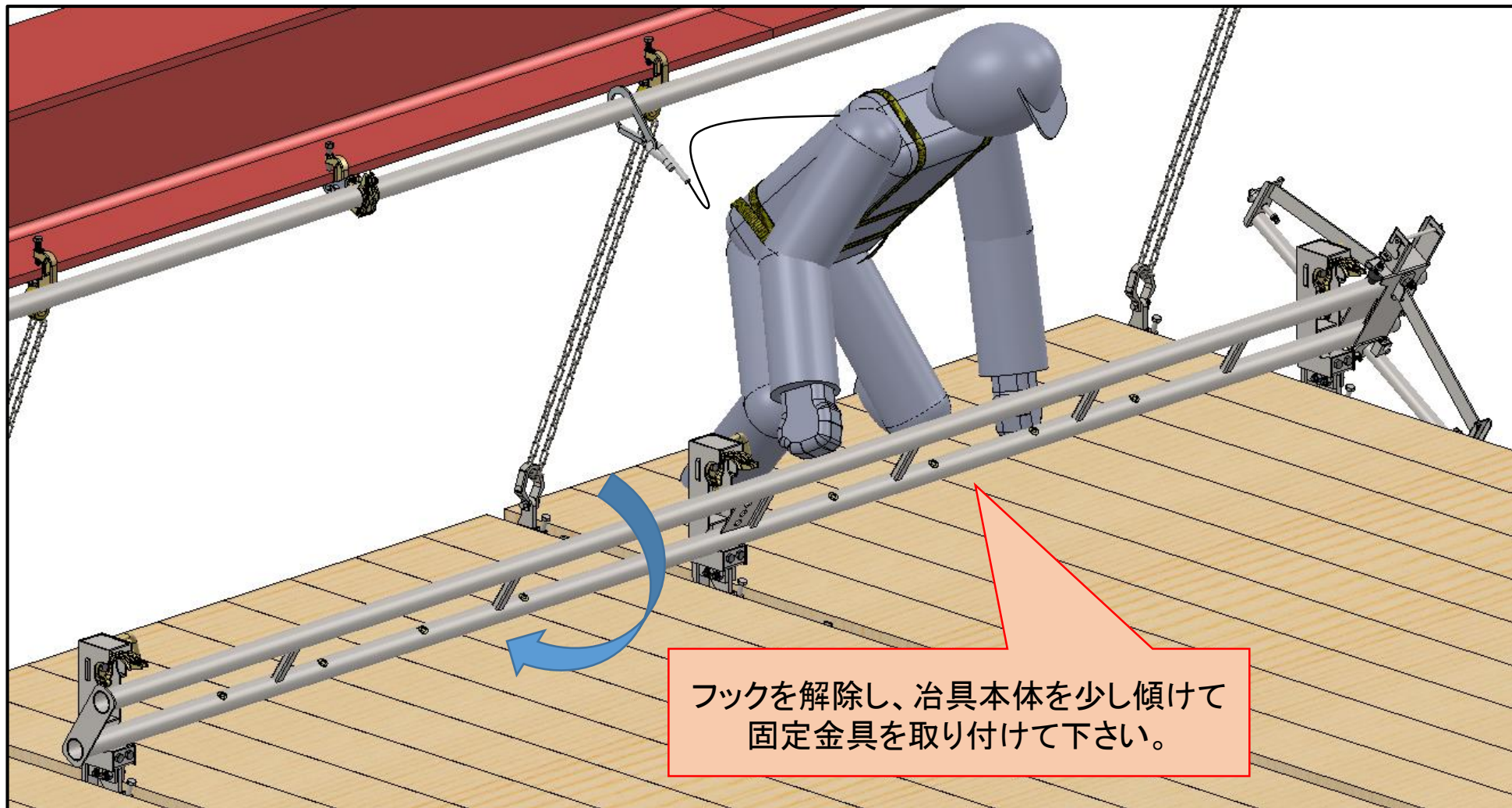
## 2. 次スパン分の固定金具を取り付ける



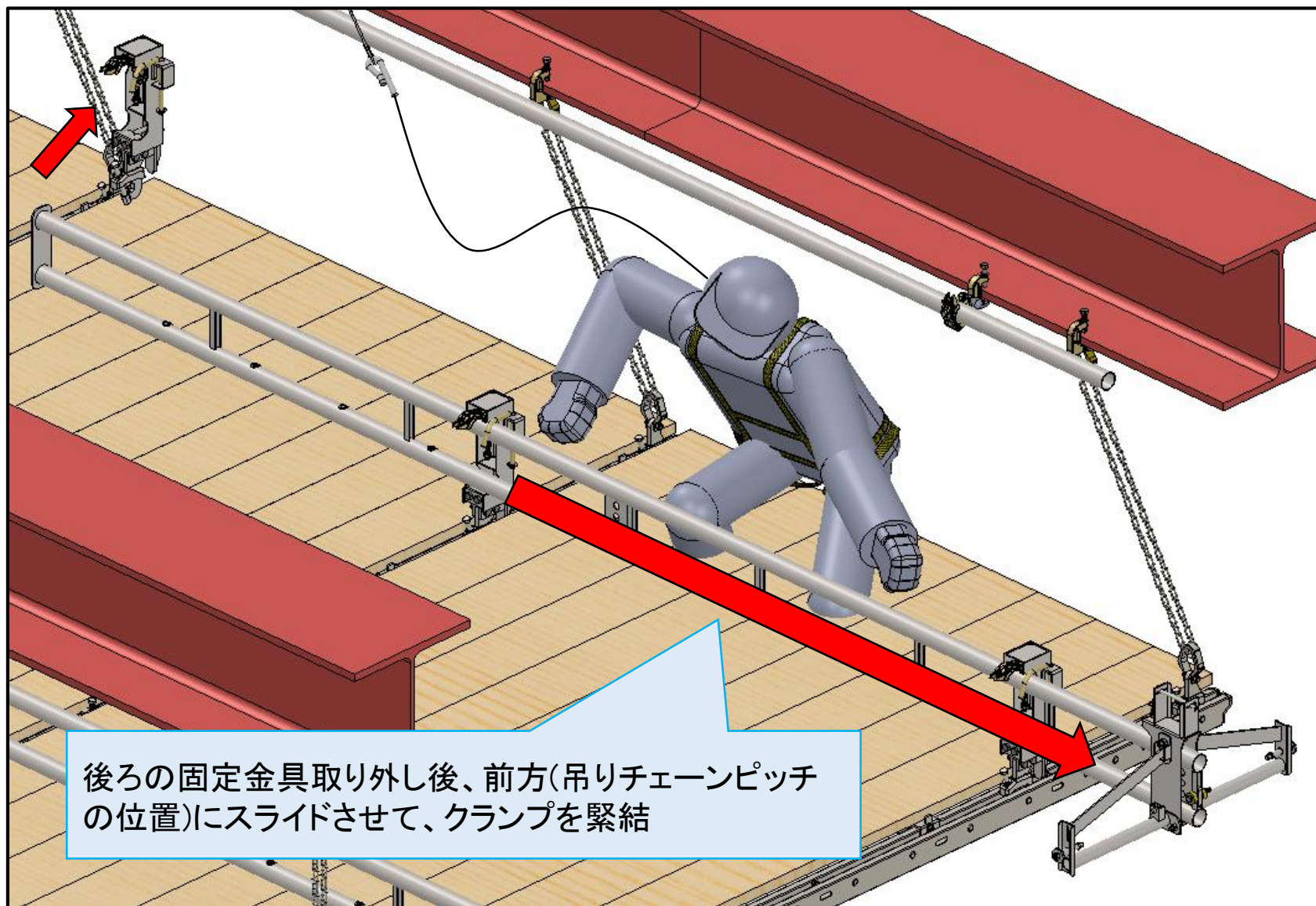
真横から見た状態

## 2. 次スパン分の固定金具を取り付ける

※ 次スパンの固定金具が取付けにくい場合



### 3. 後ろ側の固定金具を取り外す



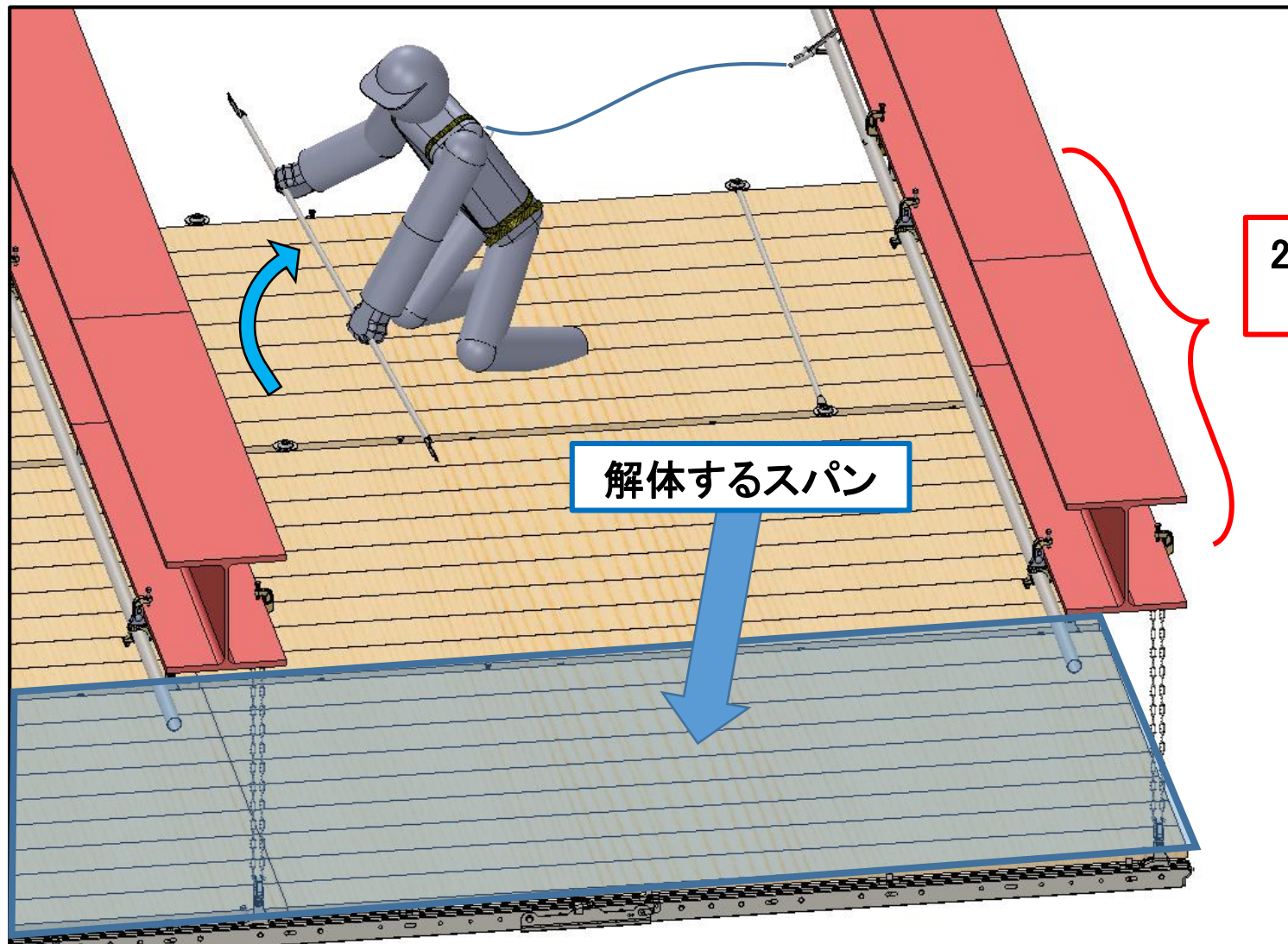
後ろの固定金具取り外し後、前方(吊りチェーンピッチの位置)にスライドさせて、クランプを緊結

※ その後は手順3に戻り、繰り返すとなります。



# 解体手順

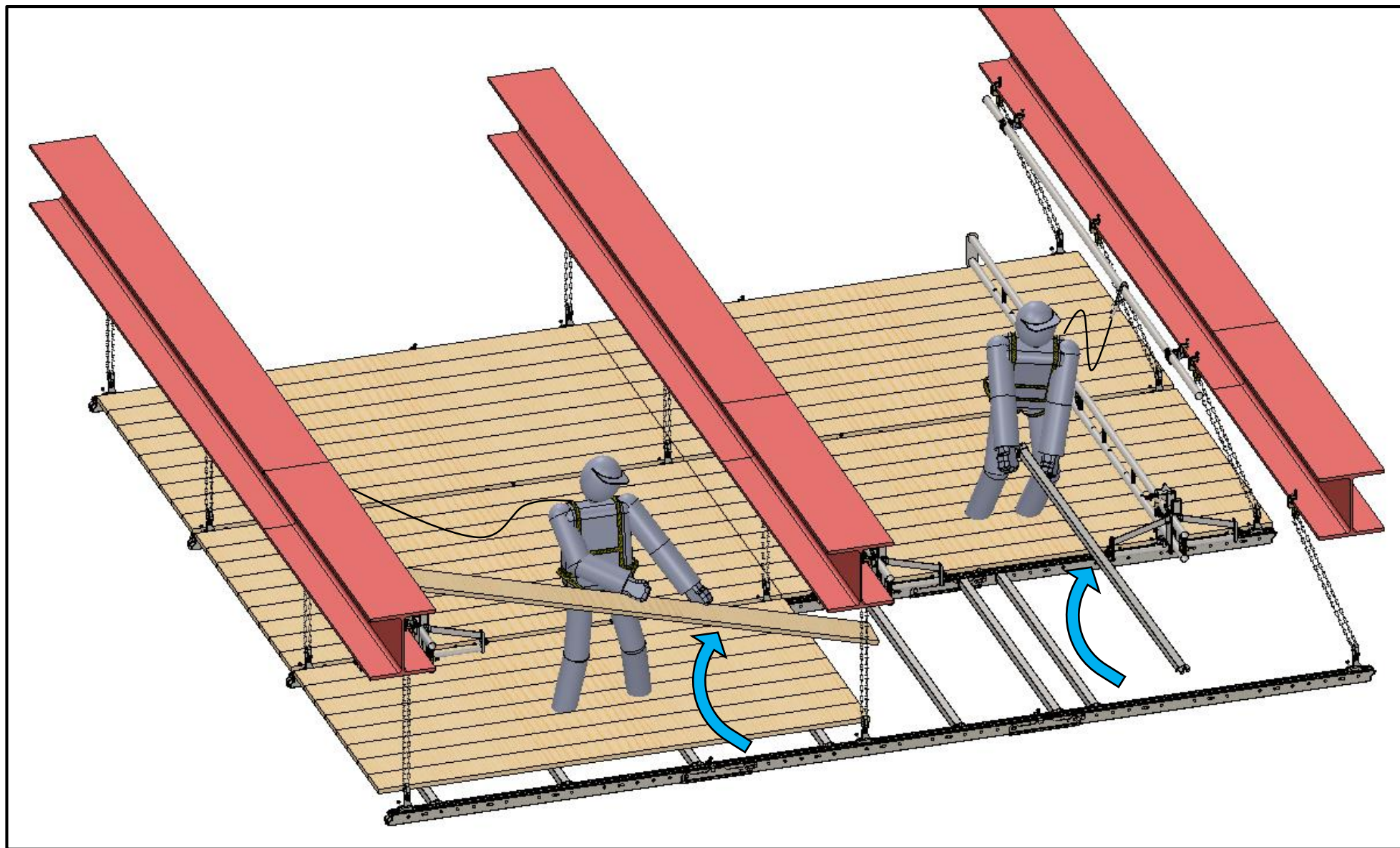
## 1.床材押えを取り外す



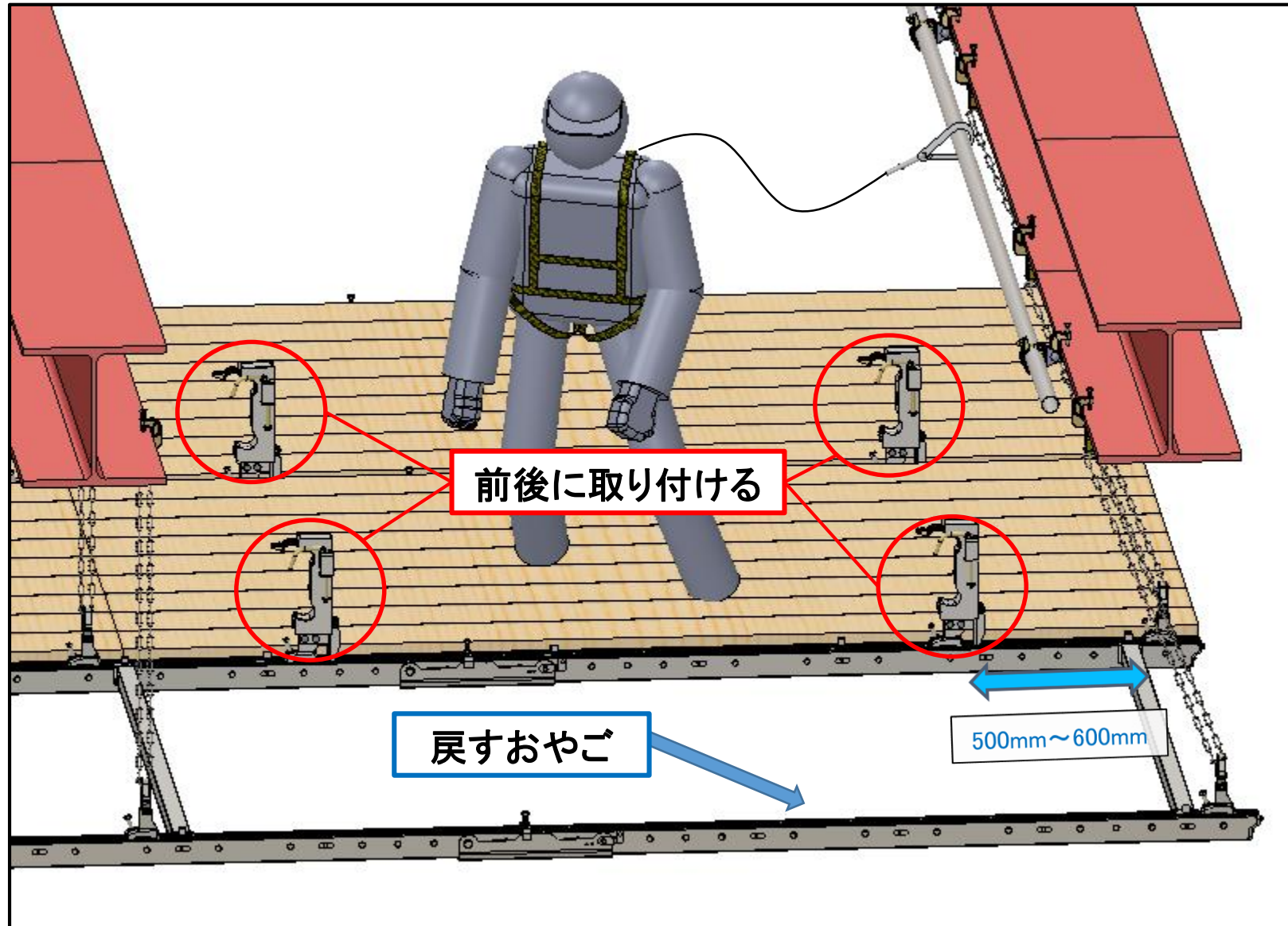
2スパン先まで  
取り外し

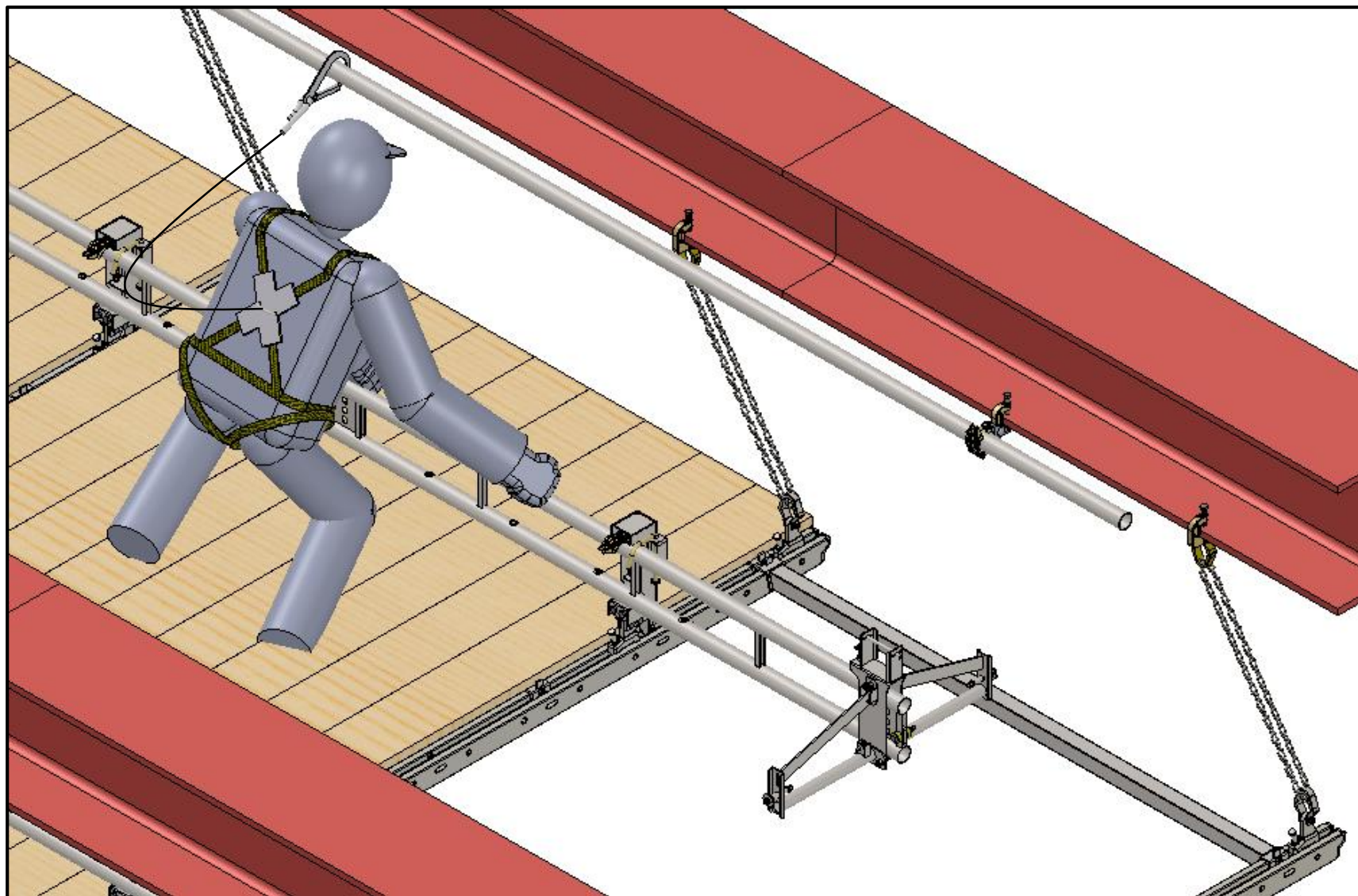
解体するスパン

解体するスパンの**2スパン**先までの床材押えを外して下さい。  
固定金具設置の障害になる恐れがあります。

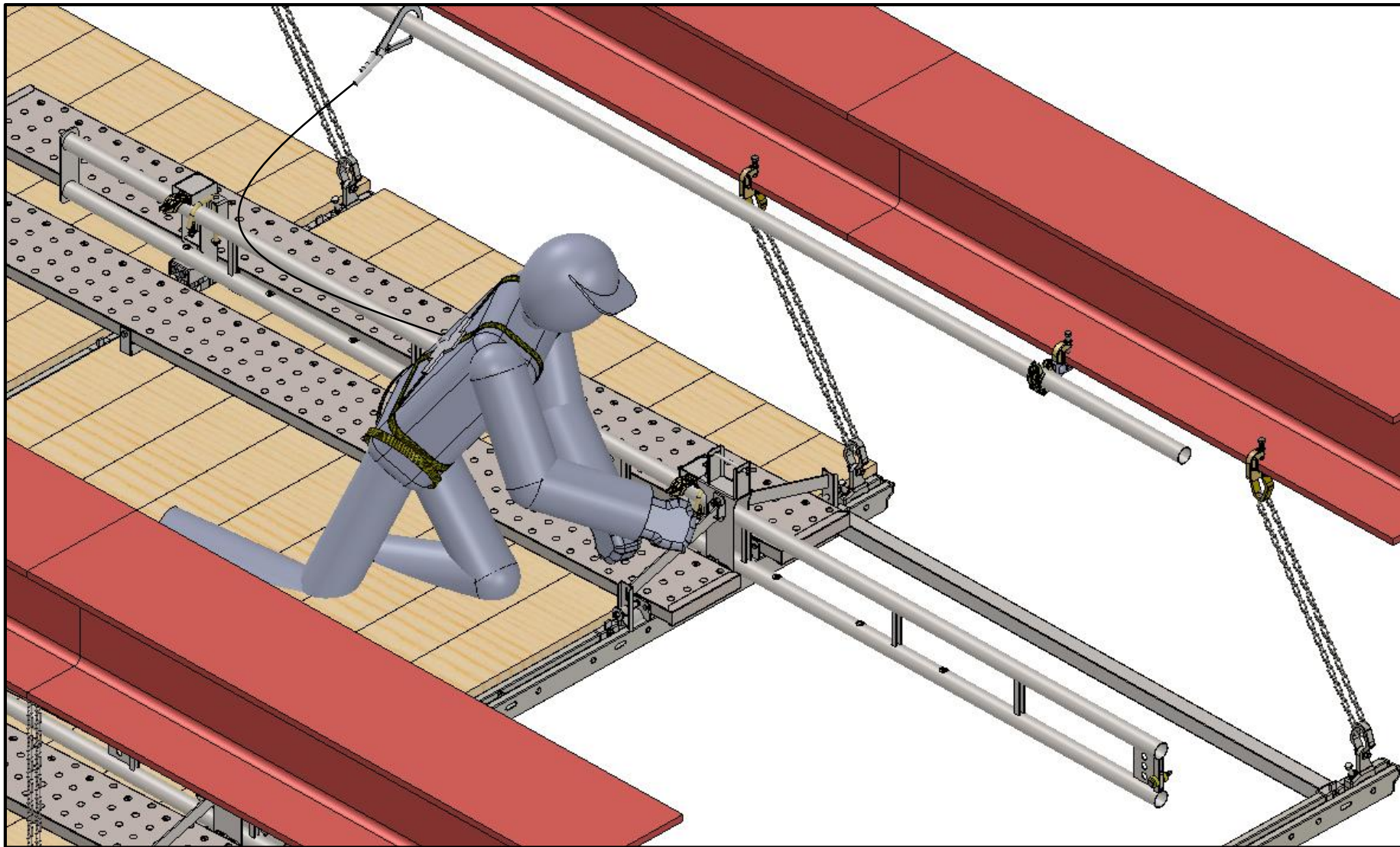


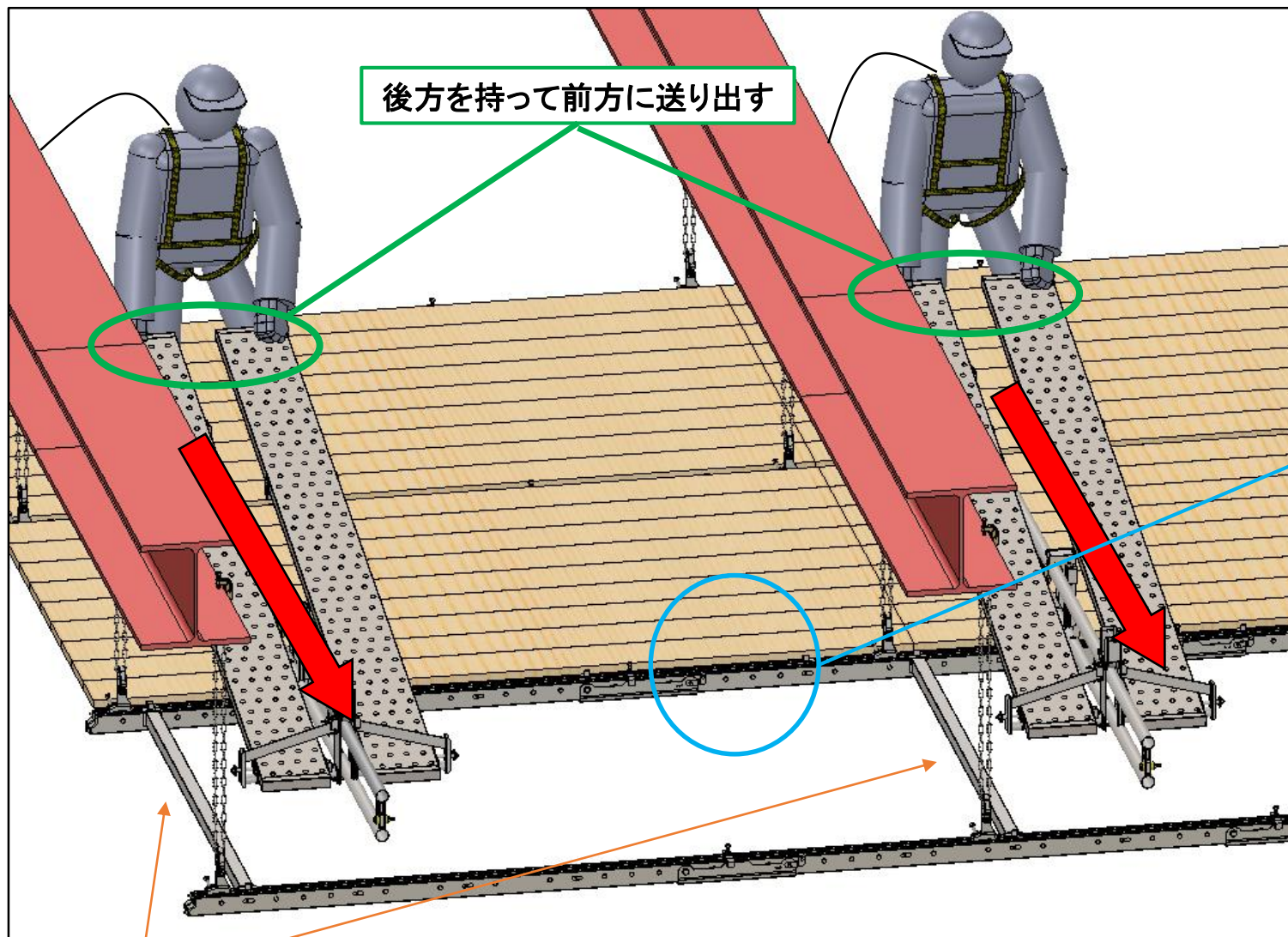




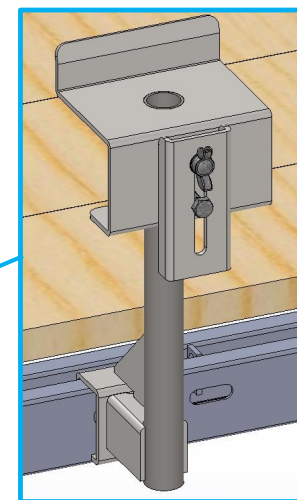








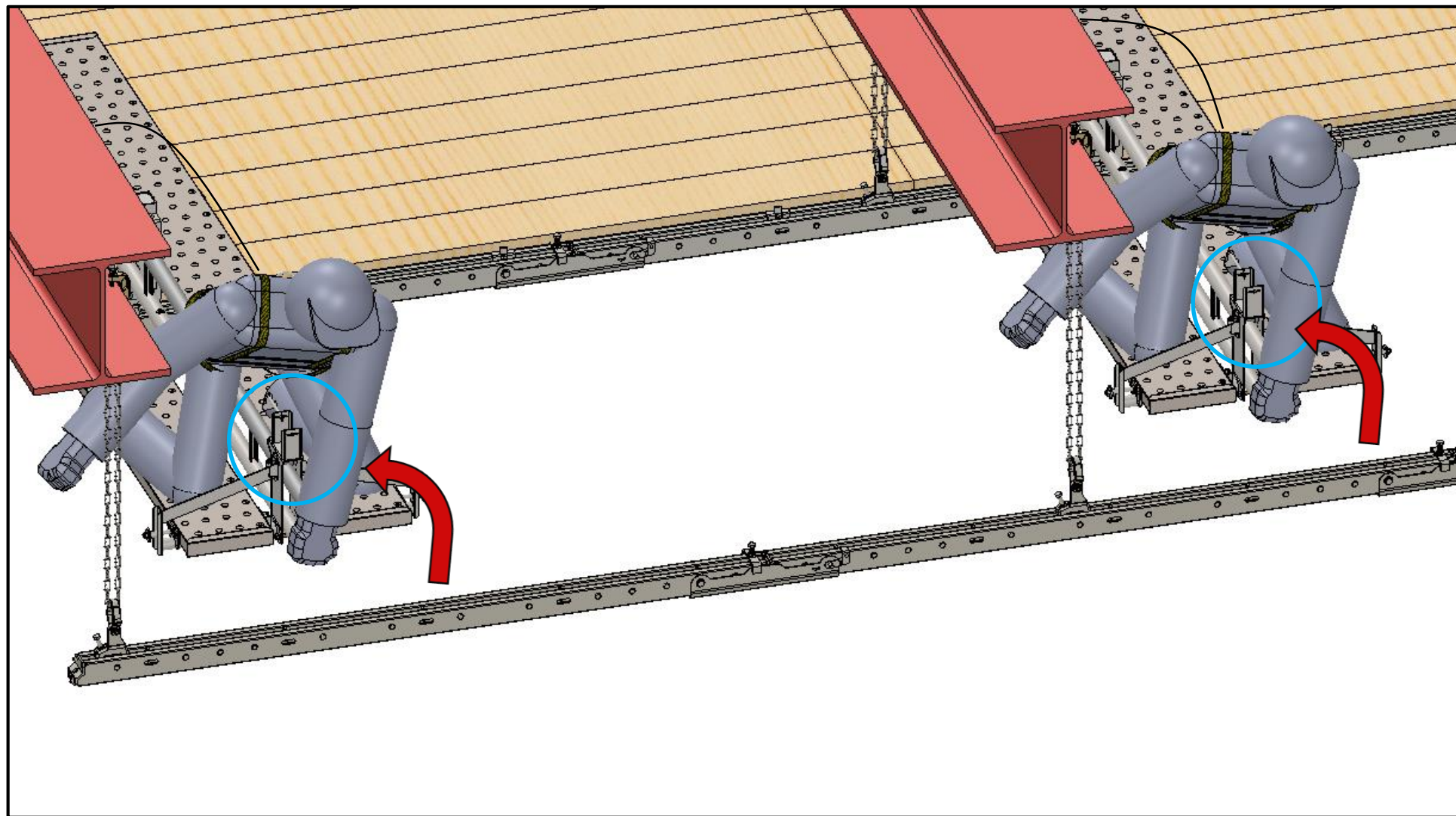
後方を持って前方に送り出す



※おやごを戻した際に  
台車上でジョイントを外す  
場合は補助ブラケットを  
あらかじめ取り付けてから  
作業して下さい。

※送り出し後、振れ止め用ころばしを取り外して下さい。

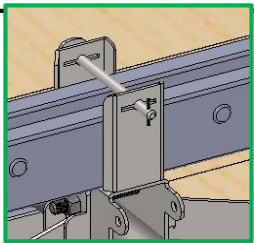
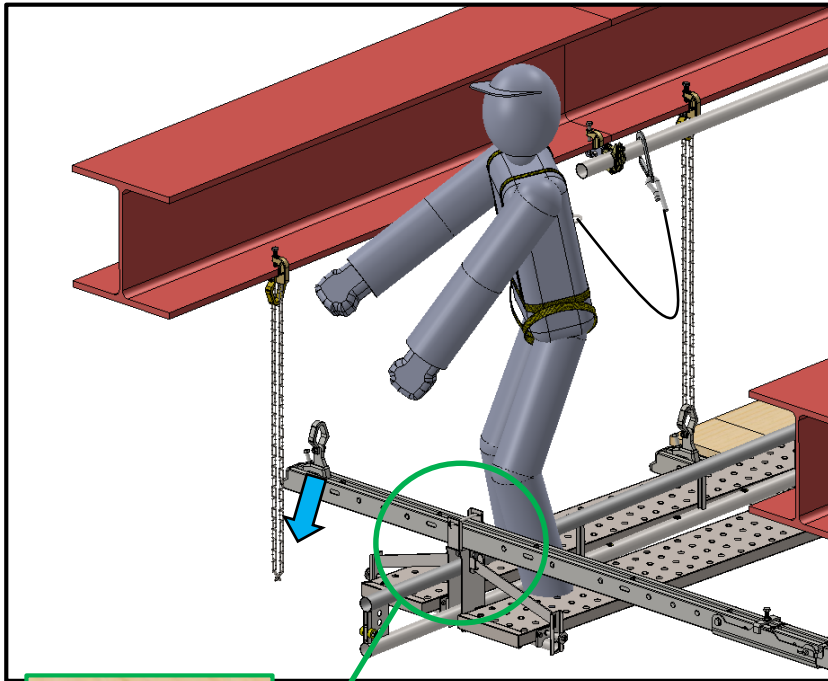




# 解体手順

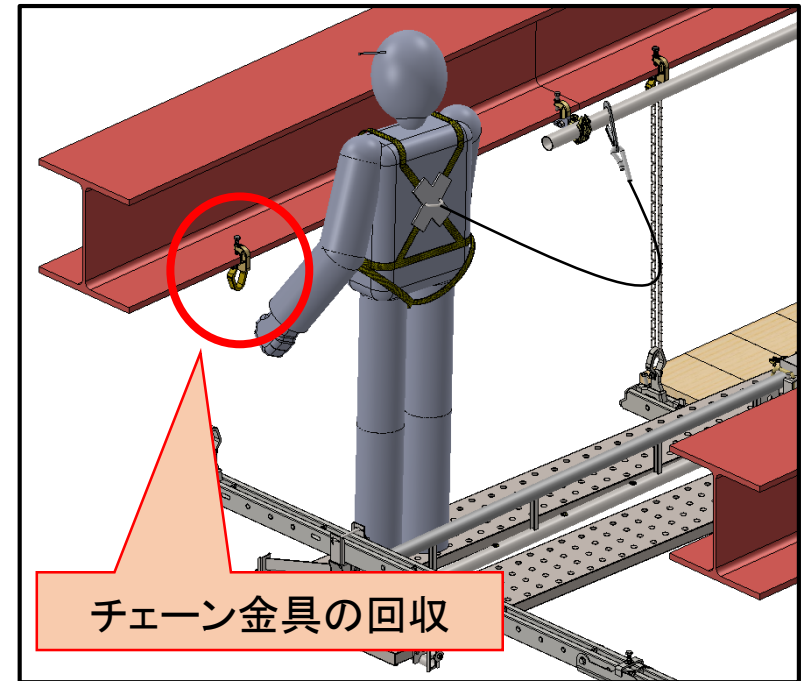
## 8. おやごから吊りチェーンを外し 桁からチェーン金具を取り外す

① おやごの吊り金具から吊りチェーンを外す。

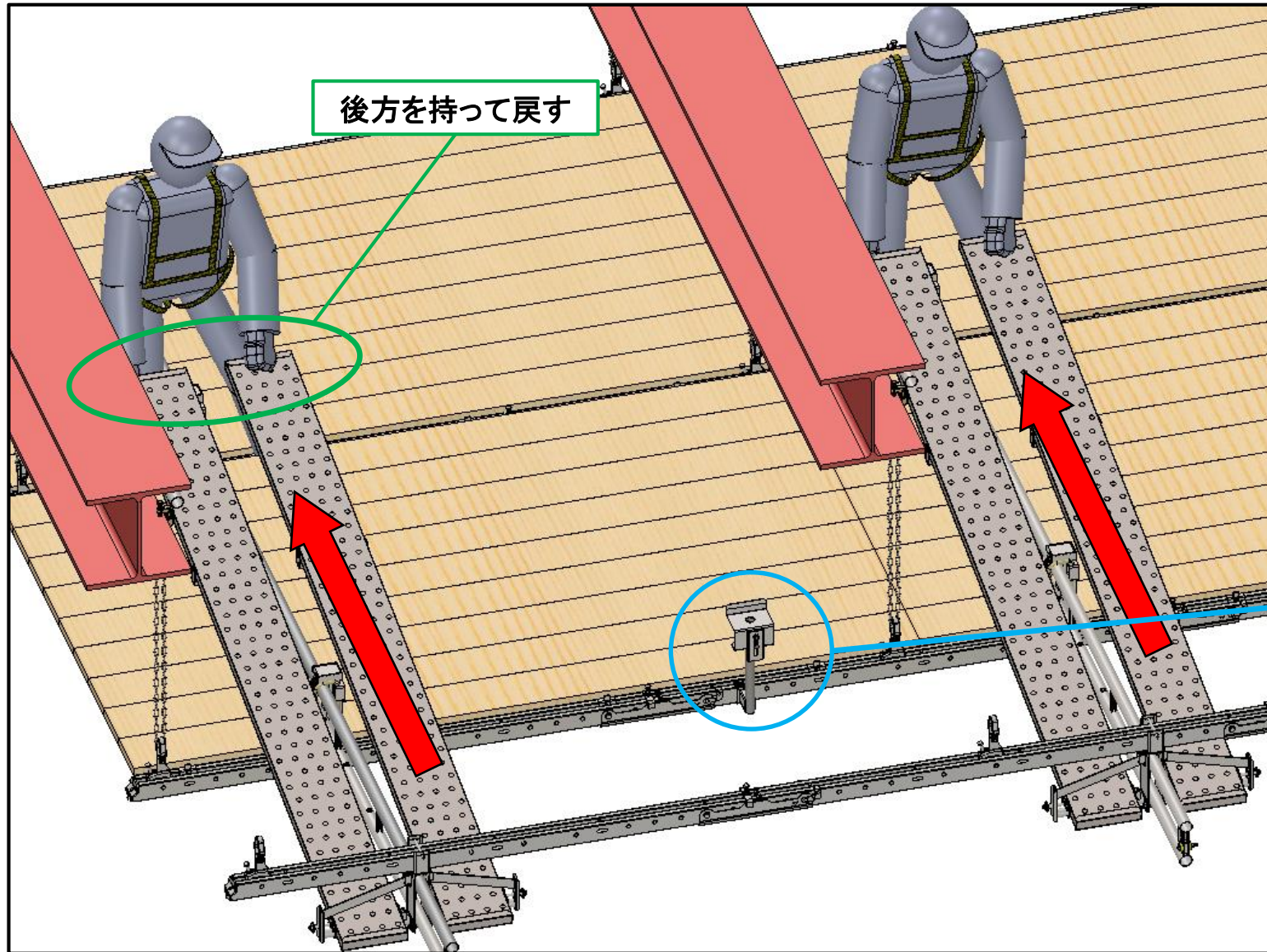


※おやごを戻した際に  
おやご落下防止ピンを  
必ず差し込んで下さい。

② チェーン金具を回収



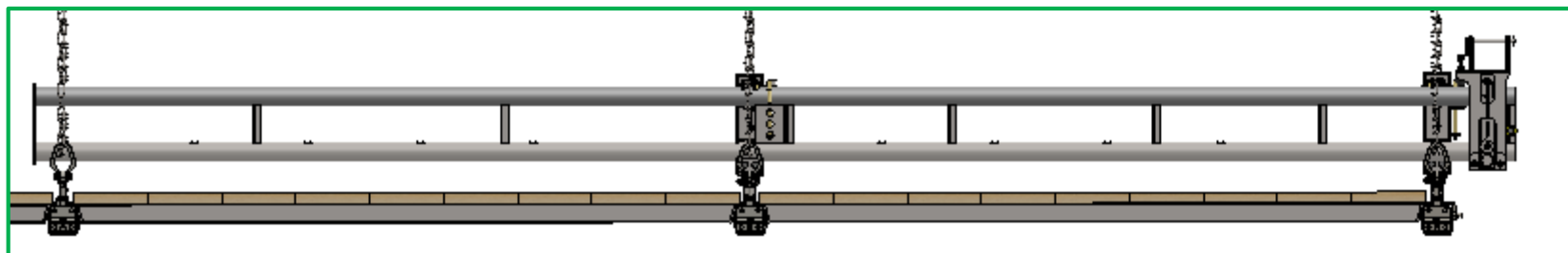
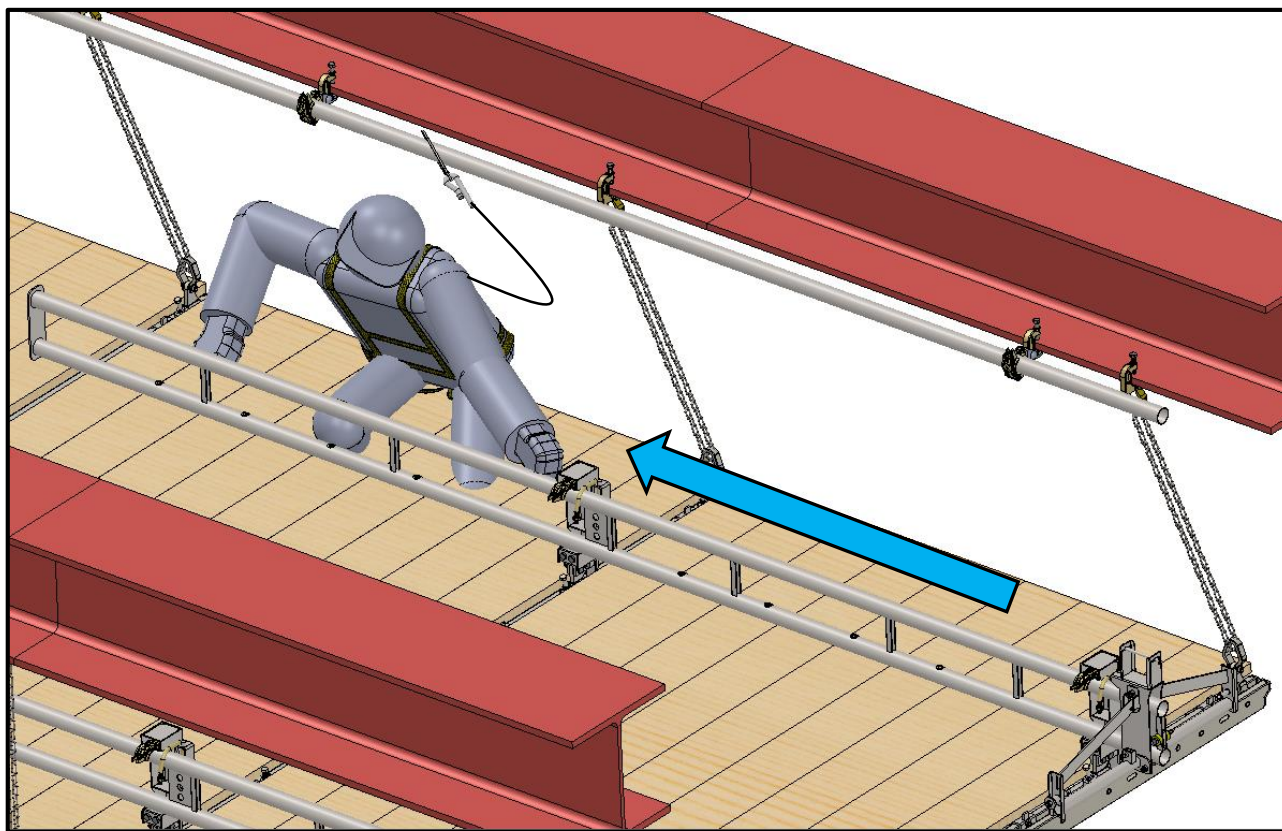




後方を持って戻す

※台車上でジョイントを外さない場合は補助  
ブラケットは無しで  
構いません。

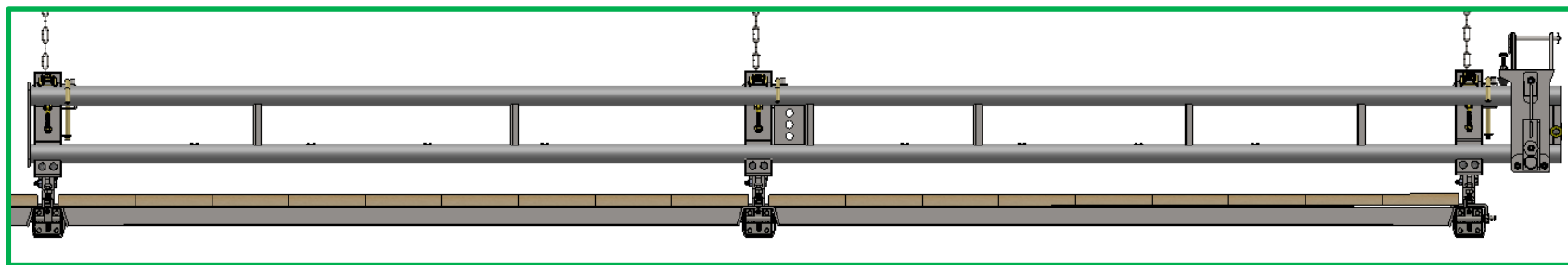
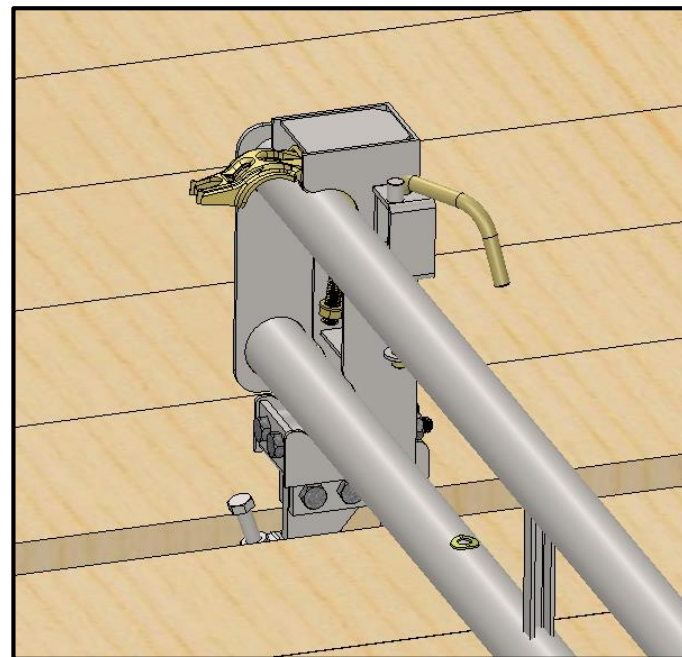
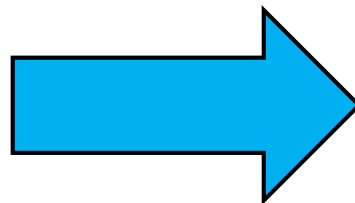
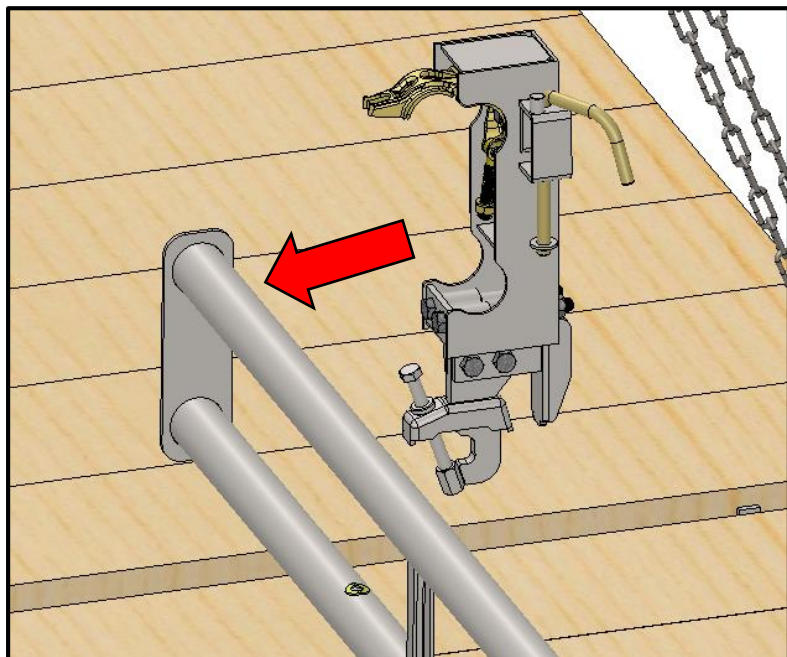
# 1. 治具本体を後方にスライドさせる



真横から見た状態

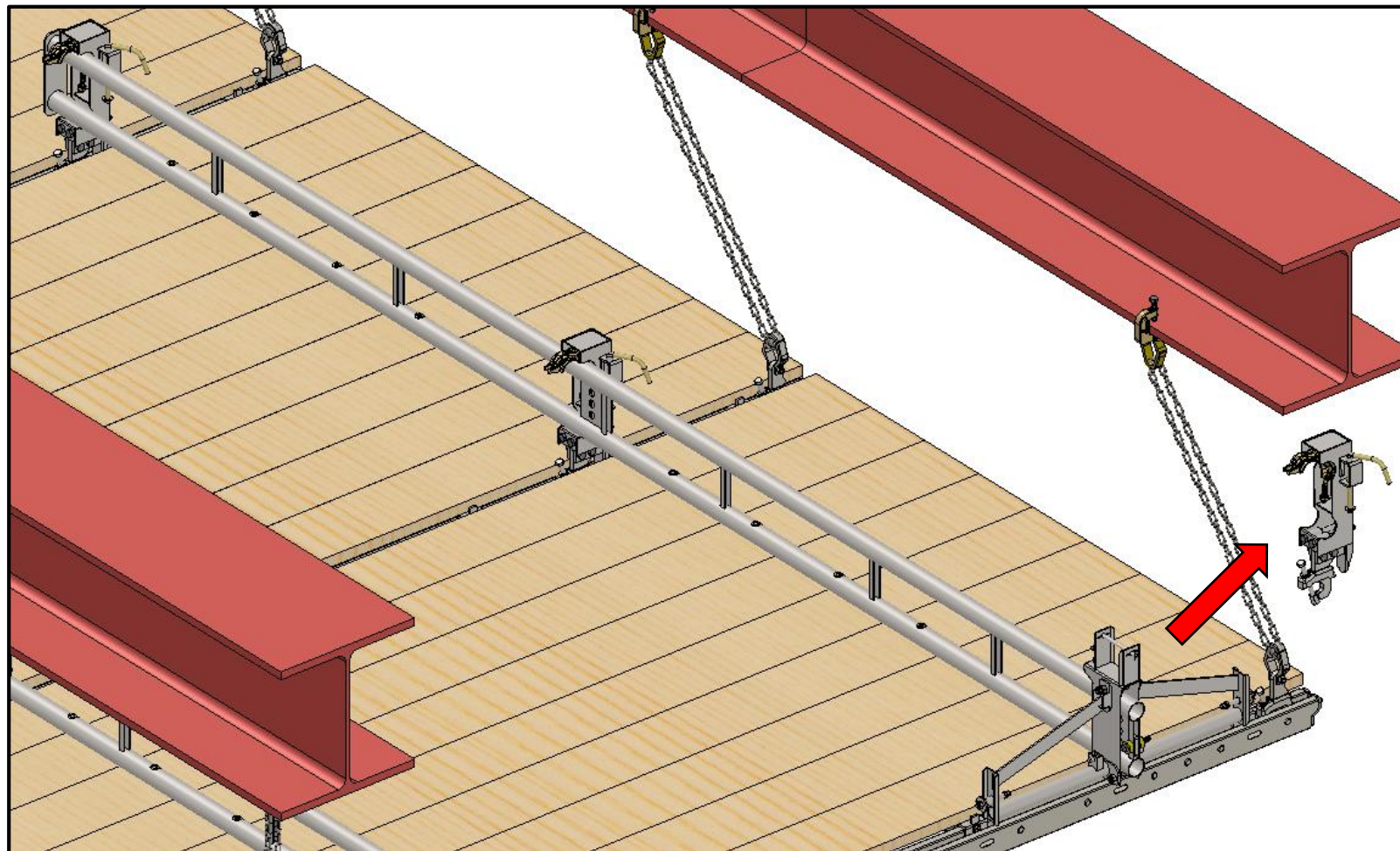


## 2. 治具後ろ側に固定金具を取り付ける



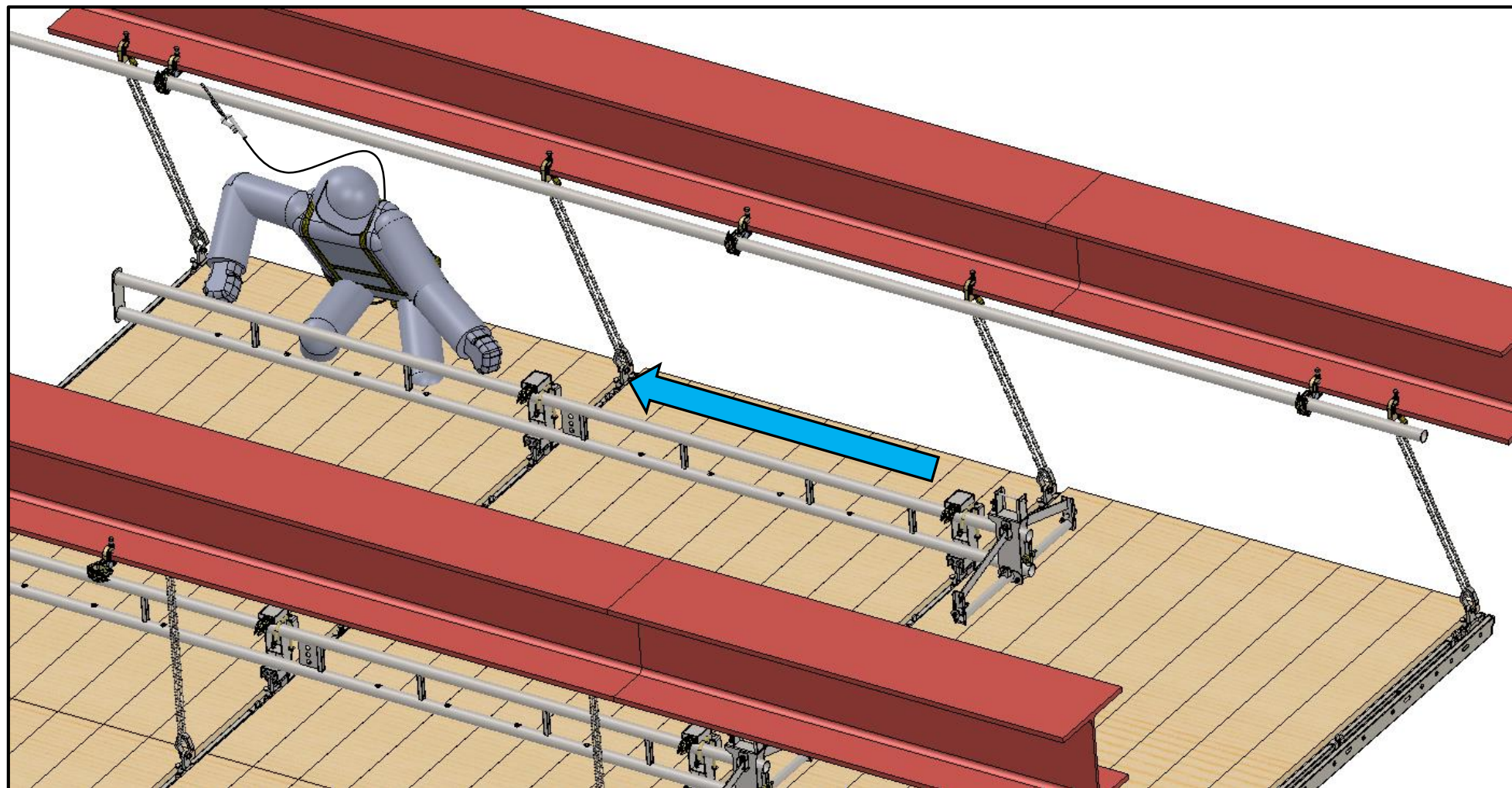
真横から見た状態

### 3. 前側の固定金具を取り外す





## 4. 治具を引き戻し、盛り替え作業終了



※ 解体手順は以下、P23～P30の繰り返し